

## PRODUKTE & DIENSTLEISTUNGEN

PRODUCTS & SERVICES



SAX Polymers Industrie GmbH  
 Industriepark Nord | A-1220 Vienna | Austria | EU  
 Tel.: +43-1-255 99 00 | Fax: +43-1-255 99 00-5  
 office@saxpolymers.com | www.saxpolymers.com

SAX Polymers Industrie AG  
 Im Kessler | CH-9463 Oberriet | Switzerland  
 Tel.: +41 71 763 66 00 | Fax: +41 71 763 66 01  
 office@saxpolymers.com | www.saxpolymers.com

# SAX POLYMERS - ERFAHRUNG, QUALITÄT & PROFESSIONALITÄT

SAX POLYMERS - EXPERIENCE, QUALITY & PROFESSIONALISM

## More than meets the eye

Innovative ideas, experience and quality are nothing without the power to perform. SAX Polymers delivers top performance on a daily basis to its customers in the plastics industry. Flexibility, efficiency and customer orientation without compromise summarises the attitude of our staff.

## Because professional performance is a prerequisite for top results.

SAX Polymers is built upon more than 25 years of experience in the European market and has a competitive advantage through a comprehensive range of products topped with unbeatable service packages.

The centrally located production sites in Vienna (Austria) and Oberriet (Switzerland) allow for rapid responsiveness to your orders and quick delivery anywhere in Europe.

This comprehensive offer really combines more than meets the eye - experience, quality and excellence support competitive advantage in your markets.

Of course we are certified to ISO 9001:2000.

## Mehr als die Summe der einzelnen Teile

Innovative Ideen, Erfahrung und Qualität sind nichts ohne die Bereitschaft zur Spitzenleistung. Diese Spitzenleistung erbringt SAX Polymers täglich für seine Kunden in der kunststoffverarbeitenden Industrie. Flexibel, effizient und bedingungslos kundenorientiert sind unsere Mitarbeiter für Sie im Einsatz.

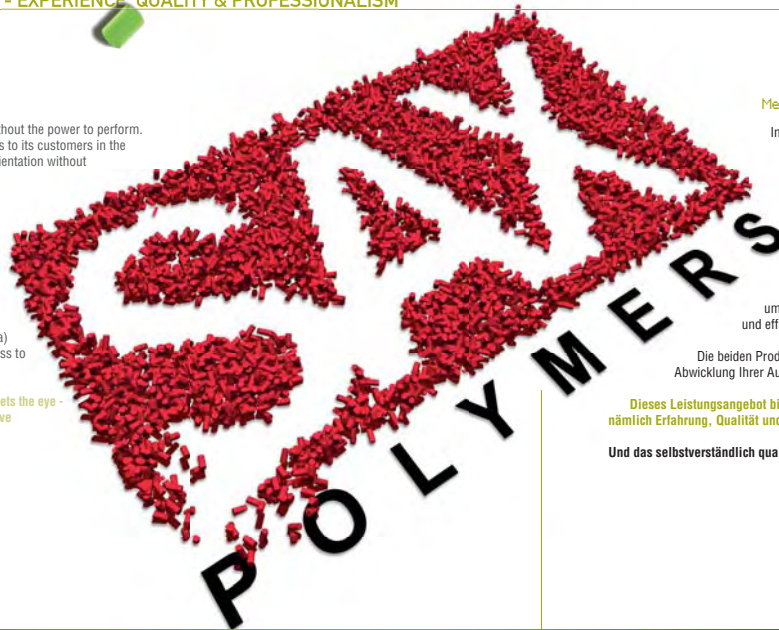
## Dem um Spitzenresultate zu erzielen braucht es eben professionelle Leistungen.

SAX Polymers greift auf über 25 Jahre Erfahrung und Erfolg auf dem europäischen Markt zurück und punktet im Wettbewerb mit einer umfangreichen Produktpalette, einem hervorragenden Dienstleistungsangebot und effizienten Serviceleistungen.

Die beiden Produktionsstandorte Wien (A) und Oberriet (CH) sind Basis für die rasche Abwicklung Ihrer Aufträge und schnellste Lieferung in jeden europäischen Raum.

Dieses Leistungsangebot bietet Ihnen eben mehr als die bloße Summe seiner Teile - nämlich Erfahrung, Qualität und Professionalität im Wettbewerb auf Ihren Märkten.

Und das selbstverständlich qualitätsgesichert nach ISO 9001:2000.



# MATERIAL & SERVICE

## MATERIALS & SERVICE

### Quality control - for your assurance

Our laboratories control the quality of all incoming raw materials and finished products. Detailed testing of materials and all steps of the processing are performed to ensure fulfilment of our customers' quality expectations. Factory testing certification, material data sheets and comprehensive technical documentation form the basis of our ongoing support for your applications.

### Applications engineering - with expert know-how

Our engineering team sees your project from conception through to final the application. We support you at all stages from design of the components and the construction of moulds right through to the production process and quality control.

### What we offer our customers

SAX Polymers offers a wide range of high quality products and customer services covering everything from distribution through to the refining of raw materials. State of the art technology, efficient quality assurance, expert know-how and applications engineering backed by responsive customer service make us to one of the leading companies in the plastics processing industry.

### Customer service - a team you can rely on

Whether on-site or from the telephone helpdesk - you can rely on our team for the thorough support. Our services technicians and back-office staff are there to answer your enquiries quickly and competently.

### Production - state-of-the-art quality

The use of twin-screw extruders allows us to process all engineering polymers into high quality compounds. Gravimetric feeders (including side feeders) water slides, and underwater pelleting facilities for processing and recycling of engineering resins guarantee our quality standards. Our research, development and colouring laboratories ensure reproducible quality on all compounding lines.

### Qualitätskontrolle - zu Ihrer Sicherheit

Unsere Labors führen bei allen Kunststoffrohstoffen Ein- und Ausgangskontrollen durch. Umfangreiche Materialprüfung sowie Tests hinsichtlich der Verarbeitungseigenschaften sichern jene Qualität die unsere Kunden erwarten. Werksprüfzeugnisse, Datenblätter und umfassendes technisches Referenzmaterial bilden die Basis der weiteren anwendungstechnischen Betreuung.

### Anwendungstechnik - mit führendem Know-How

Unser technisches Team betreut Ihr Projekt von der Idee bis hin zur fertigen Applikation und steht Ihnen von der Teilegestaltung und Werkzeugauslegung über die Verarbeitung bis zur Qualitäts- und Verarbeitungskontrolle zur Seite.

### Was wir unseren Kunden bieten

SAX Polymers bietet von der kundennahen Kunststoffdistribution bis hin zur Rohstoffveredelung eine breite Palette an qualitativ hochwertigen Produkten und Dienstleistungen an. Modernste Technik, effiziente Qualitätssicherung, führendes Know-How, kompetente Anwendungstechnik und freundliches Service machen uns zu einem der führenden Partner der kunststoffverarbeitenden Industrie.

### Kundenservice - ein Team für Sie

Ob vor Ort oder am Telefon - Sie können sich auf die bewährte Unterstützung durch unser Team verlassen. Unsere Innen- und Außendienstmitarbeiter beantworten Ihre Anfragen rasch und kompetent.

### Produktion - Qualität auf dem letzten Stand der Technik

Der Einsatz moderner Doppelschnecken-Extruder ermöglicht es, sämtliche technische Polymere zu hochqualitativen Compounds zu verarbeiten. Gravimetrische Dosierung (inkl. Seitendosierung), Wasserrutschen sowie Unterwassergranulierungsverfahren zur Verarbeitung und Wiederaufbereitung von technischen Kunststoffen, gewährleisten unseren Qualitätsstandard. Unsere Forschungs-, Entwicklungs- und Coloristiklabors stellen reproduzierbare Qualität auf allen Compoundierlinien sicher.





# REGRANULIEREN, VERMAHLEN, UMPACKEN

## REGRANULATION, MILLING, REPACKAGING

### Recycling of plastics - cost optimisation and care for the environment

Environmental protection is our personal concern. Recycling is an essential tenet of our corporate philosophy. Regular investment in recycling technologies guarantees the high quality of our recovered plastics. Furthermore, our enduring commitment to fulfil future ecological and economic requirements leads to appropriate recycling choices.

### Packaging and repackaging

Our modern packaging facilities fill resins into sacks, octabins and bigbags. With a filling capacity of up to 10 tons per hour, even large quantities can be handled in a short space of time. The packaging containers are weighed and labelled automatically and sacks can be printed if required, for example, with your company logo. We also offer repackaging of pre-packed material into any other requested container.

### Regranulation - qualitative recycling

SAX Polymers' quality recovered plastics and re-granulates undergo the same process as new materials. Screen changers in our state-of-the-art twin-screw extruders guarantee the high quality of the recycled material by separating out physical solids like copper, aluminium and wood from the recycled material. Subsequent purification ensures consistent processing characteristics for the entire batch. We are equipped with mixer silos with 3, 5, 12 and 63 cubic metre capacities including a dryer with heating capacity up to 140° C. Each batch is tested and delivered together with a factory test certificate.

### Milling - parts of any size

Our shredders downsize machine purgings, sprues and start-up scrap, regardless of shape and size. Coarse iron particles are separated out by a magnetic-plate metal detector on the belt. Grinders process this pre-shredded material into granules of the desired size, which are then removed of dust and passed through an all-metal separator to ensure purity of the end product. Our ground materials are available with any packaging option.



### Kunststoffrecycling - Kostenoptimierend und Umweltschonend

Umweltschutz ist uns ein persönliches Anliegen. Ein wesentlicher Punkt der Firmenphilosophie ist die Wiederverwertung. Regelmäßige Investitionen in Recyclingtechnologien stellen die hohe Qualität unserer Regenerate sicher. So kann auch in Zukunft auf ökologische und ökonomische Anforderungen reagiert und die jeweils sinnvollste Form des Recyclings gewählt werden.

### Verpacken und Umpacken

Unsere modernen Verpackungsanlagen füllen Granulat in Säcke, Octabins und Big Bags. Mit einer Füllleistung von bis zu 10 Tonnen pro Stunde, lassen sich auch große Kapazitäten in kurzer Zeit bewältigen. Die Gebinde werden automatisch gewogen und beschriftet. Säcke können bei Bedarf mit Aufdruck - etwa Ihrem Firmenlogo - versehen werden. Auch das Umpacken in jedes gewünschte Gebinde erfolgt schnell und problemlos.

### Regranulieren - Qualitatives Recycling

SAX Polymers Qualitäts-Regenerate und Regranulate durchlaufen den selben Prozess wie Neuware. Siebwechsler in modernsten Doppelschnecken-Extrudern sichern durch die Trennung physikalischer Feststoffe wie Kupfer, Alu und Holz vom Rohstoff die hohe Qualität des rückgewonnenen Materials. Durch anschließendes Homogenisieren werden konstante Verarbeitungseigenschaften der Charge gewährleistet. Jede Charge wird geprüft und mit Werksprüfzeugnis ausgeliefert.

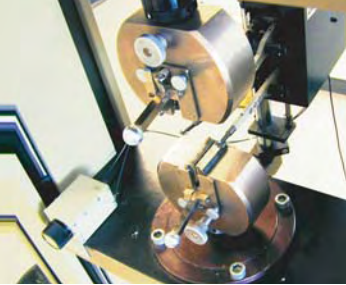
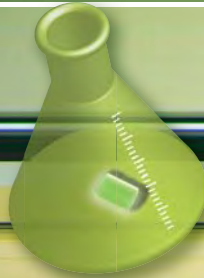
### Vermahlen - Teile in jeder Grösse

Unabhängig von Form und Größe zerkleinern unsere Shredder Anfahrfladen, Angüsse und Ausschussteile. Das Aussondern grober Eisenteile erfolgt mittels Überbandmagnet. Mühlen verarbeiten dieses Grobmaterial zu Mahlgut in jeder Korngröße. Anschließendes Entstauben und ein Allmetallscheider sorgen für die endgültig reine Qualität des Mahlguts. Sämtliche Verpackungsmöglichkeiten stehen auch hier zur Verfügung.



# LABOR UND COLORISTIK

## LABORATORY AND COLOURDEVELOPEMENT



### Materialtests

**Viskositätsmessungen:**  
Verarbeitungskontrolle mittels MVR oder IV Messung

**mechanische Prüfungen:**  
Zugfestigkeit und -dehnung  
Zug E-Modul  
Biegefestigkeit und -dehnung  
Schlagzähigkeit

**Thermische Prüfungen:**  
Vicat  
HDT

**Materialbestimmung:**  
DSC-Analyse

**Dichtebestimmung**

**Aschegehalt**

**Shore-Härte-Bestimmung**

**Spannungsniveau:**  
TnP-, TnBP- und Propylencarbonatstest  
Chemische Verträglichkeit  
Bewitterungstest:  
Xenon mit/ohne Besprühung

### Materials testing

**Viscosity test:**  
process control using MVR or IV measurement

**Mechanical tests:**  
tensile strength and strain  
tensile elastic modulus  
flexural strength and strain  
impact resistance

**Thermal tests:**  
Vicat  
HDT

**Determination of materials:**  
DSC analysis

**Densimetry**

**Ash content**

**Shore hardness determination**

**Stress level:**  
TnP-, TnBP- und Propylencarbonate stest  
Chemical compatibility  
Weathering:  
xenon test with/without spraying

### Unser Labor - Ihr Vorteil

Eingangs- und Ausgangskontrollen bei Rohstoffen und Compounds werden in unseren hauseigenen Prüflabors durchgeführt. Wir bieten Ihnen die komplette Material- und Verarbeitungskontrolle bis hin zum Fertigteil. Weiters führen wir im Auftrag unserer Kunden umfangreiche Werkstoffanalysen auch an Fremdmaterialien durch. Die Labors sind gemäß dem letzten Stand der Technik eingerichtet und werden intensiv für Forschung & Entwicklung genutzt.

### Perfekter Service mit modernster Technologie

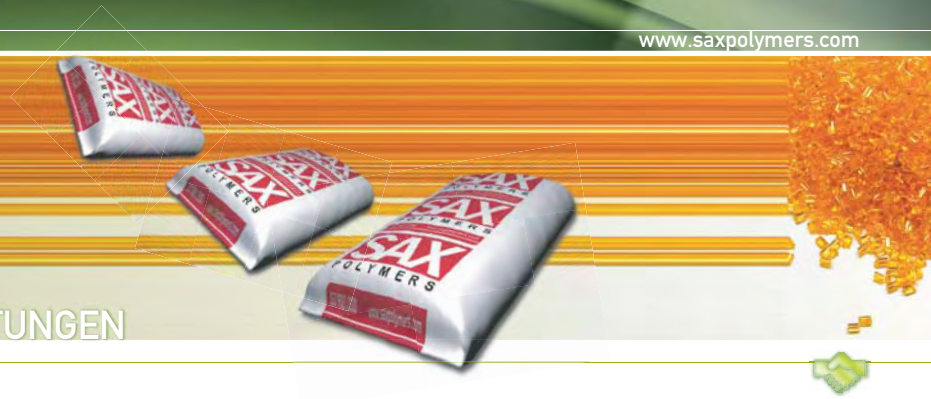
Zur Ausstattung unserer Labors zählen unter anderem: Spektralphotometer mit integriertem Farbzepturprogramm, Laborextruder zur Herstellung von Compound-Erstmustern und Kleinmengen sowie Spritzgießmaschinen zur Produktion von Farbmusterplättchen und Prüfstäben. Dies garantiert eine flexible und schnelle Coloristik, sowie die kontinuierliche Überwachung und Dokumentation der Produkteigenschaften. Farbmessprotokolle und Rückstellmuster sichern gleichbleibende Qualität und Reproduzierbarkeit.

### Our laboratory - your advantage

Incoming and outgoing inspections of raw materials and compounds are performed in our own in-house testing laboratories. We offer you the full range of material and process controls right through to the finished product. We also carry out comprehensive materials analyses on behalf of our customers, including testing of materials produced by third parties. Our laboratories are installed with state-of-the-art equipment and used intensively for our research and development activities.

### Perfect service with cutting-edge technology

Our laboratory is equipped with a spectrophotometer with integrated colour formula software, a laboratory-scale extruder for production of small quantities and compound samples, as well as injection moulding machines for production of colour chips and test bars. This guarantees fast and flexible colouring, as well as continuous monitoring and documentation of product characteristics. Colorimetric protocols and reserve samples are kept to ensure consistent quality and reproducibility.



# PRODUKTPALETTE & DIENSTLEISTUNGEN

## PRODUCT RANGE & SERVICES

### SAX Polymers - Innovation und Perfektion

Das Ziel von SAX Polymers ist es als Materialproduzent schnell, effizient und flexibel den hohen Anforderungen unserer Kunden zu entsprechen. Um dieses Ziel zu erreichen, erfüllen unsere Produkte und Serviceleistungen höchste Qualitätsstandards. Wir produzieren und entwickeln Materialien die in ihren verarbeitungstechnischen, coloristischen und mechanischen Eigenschaften sowohl den Kundenbedürfnissen als auch den Markterfordernissen Rechnung tragen.

Als Innovativer Partner helfen wir Ihren Marktvorsprung zu sichern.

### SAX Polymers - innovation and perfection

SAX Polymers is a plastics producer fulfilling the responsiveness, efficiency and flexibility requirements of its customers. Our goal is to supply the highest quality products and services. We develop and tailor-produce materials with the colour and mechanical properties directly for customer requirements. As an innovative supplier to the plastics industry, we assist our customers in strengthening their competitive advantage.

### Produktpalette - Kunststoffgranulate / Resins

Handelsname	Material / Material	Bezeichnung / Prescription
SAXALAC	ABS, MABS	Acrylnitril- Butadien- Styrol , Transparentes ABS
SAXATEC	ASA	Acrylnitril- Styrol- Acrylester
SAXASAN	SAN	Styrol/Acrylnitril
SAXALOY A	PC/ABS	Polycarbonat/Acrylnitril-Butadien-Styrol-Blends
SAXALOY B	PC/ASA	Polycarbonat/Acrylnitril- Styrol- Acrylester- Blends
SAXALOY C	PA/ABS	Polyamid/Acrylnitril-Butadien-Styrol-Blends
SAXADUR	PBT	Polybutylenterephthalat
SAXAFORM	POM	Polyoxymethylen (Copolymer)
SAXALON	PC	Polycarbonat
SAXAMID	PA6, PA6.6, PA6/6.6	Polyamid
SAXALEN	PPH, PPC	Polypropylen Copolymer, Polypropylen Homopolymer
SAXAPLAST		diverse Industriequalitäten