

Lieferant:
Distributor:

Edition: 09.2021

SAXALAC 144FR

SAXALAC 144FR ist eine flammhemmende, sehr leichtfließende **ABS** Spritzgussmarke für dünnwandige Anwendungen. Sie zeichnet sich durch sehr gute Verarbeitbarkeit ebenso aus, wie durch hohe Steifigkeit.

SAXALAC 144FR is a flame retardant, very high flow ABS injection molding grade, characterized by good processability and high stiffness.

Eigenschaft Property	Einheit Unit	Norm Norm	Bedingungen Conditions	Wert Value
Zugfestigkeit - Tensile Strength	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	40
Bruchdehnung - Strain at Break	%	ISO 527-1	23°C/50% relH	13
Zugmodul - Tensile Modulus	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	2100
IZOD Schlagzähigkeit - Impact Strength	KJ/m ²	ISO 180	23°C/50% relH -30°C	70 40
IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	KJ/m ²	ISO 180/1A	23°C/50% relH -30°C	18 4
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C/50% relH -30°C	65 42
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C/50% relH -30°C	22 4
Vicat 50B	°C	ISO 306		87
HDT A 1.8 Mpa T_{FF}	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	73
MVR	cm ³ /10min	ISO 1133	220°C/10kg	44
MVR	cm ³ /10min	ISO 1133	220°C/5kg	4
Entflammbarkeitsklasse 1,50 (all color)	mm	UL94	internal	V-0
Verarbeitungsschwindung – Mold shrinkage	%			0.4–0.7
Dichte – Density	g/cm ³			1.16
Restfeuchte - Moisture Content	%	intern		<0.2
Verarbeitungshinweise - Processing				
Vortrocknung - Pre Drying	80°C	2-4h		
Empfohlene Massetemperatur - Melt Temperature	200-220°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - Mold Temperature	40-80°C			

Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - Test results refer to natural color material