

Lieferant:  
Distributor:

Edition: 06-2005

## SAXALAC 108 GF17

**SAXALAC 108 GF17** ist eine 17% Glasfaser verstärkte **ABS** Spritzgiesstyp. Sie zeichnet sich durch hohe Zugfestigkeit und Steifigkeit ebenso aus, wie durch gute Wärmeformbeständigkeit.

*Saxalac 108 GF17 is a 17% glasfibres reinforced ABS injection molding grade, characterized by high impact strength, high stiffness and good resistance to heat distortion.*

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
<b>Zugfestigkeit</b> - Tensile Strength	N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-1	23 °C/50% relH	<b>90</b>
<b>Bruchdehnung</b> - Strain at Break	%	ISO 527-1	23 °C/50% relH	<b>2</b>
<b>Zugmodul</b> - Tensile Modulus	N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-1	23 °C/50% relH	<b>6300</b>
<b>IZOD Schlagzähigkeit</b> - Impact Strength	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 180	23 °C/50% relH	<b>18</b>
			-30 °C	<b>15</b>
<b>IZOD Kerbschlagzähigkeit</b> - Notched Impact Strength	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A	23 °C/50% relH	<b>7</b>
			-30 °C	<b>5</b>
<b>CHARPY Schlagzähigkeit</b> - Impact Strength	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	23 °C/50% relH	<b>17</b>
			-30 °C	<b>14</b>
<b>CHARPY Kerbschlagzähigkeit</b> - Notched Impact Strength	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA	23 °C/50% relH	<b>7</b>
			-30 °C	<b>5</b>
<b>Vicat 50B</b>	°C	ISO 306		<b>104</b>
<b>HDT A 1.8 Mpa</b> T <sub>FF</sub>	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	<b>97</b>
<b>Kugeldruckprüfung</b> - Ball Pressure	°C	IE/CEN 60335-1	2.0mm	<b>98</b>
<b>Entflammbarkeit</b> - Flammability				<b>--</b>
<b>Glühdrahtprüfung</b> - Glow Wire	°C	IE/CEN 60695-2-12		<b>750</b>
<b>MVR</b>	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133	220 °C/10kg	<b>8</b>
<b>Verarbeitungsschwindung</b> – Mold shrinkage	%			<b>0.3–0.6</b>
<b>Dichte</b> – Density	g/cm <sup>3</sup>			<b>1.17</b>
<b>Restfeuchte</b> - Moisture Content <b>B130</b>	%	Intern		<b>&lt;0.2</b>
<b>Verarbeitungshinweise</b> - Processing				
Vortrocknung - Pre Drying	80 °C	2-4h		
Empfohlene Masstemperatur - Melt Temperature	220-260 °C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - Mold Temperatur	60-90 °C			

Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - Test results refer to natural color material