

Lieferant:
 Distributor:

Edition: 01-2007

SAXALAC 120T

SAXALAC 120T ist eine antistatisch ausgestatete, leichtfließende **ABS** Spritzgiesstyp. Sie zeichnet sich durch hohe Zugfestigkeit und Schlagzähigkeit ebenso aus, wie durch gute Wärmeformbeständigkeit.

Saxalac 120T is an antistatic, easy flowing ABS injection molding grade, characterized by high impact strength, high stiffness and good resistance to heat distortion.

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Zugfestigkeit - <i>Tensile Strength</i>	N/mm ²	ISO 527-1	23 °C/50% relH	45
Bruchdehnung - <i>Strain at Break</i>	%	ISO 527-1	23 °C/50% relH	7
Zugmodul - <i>Tensile Modulus</i>	N/mm ²	ISO 527-1	23 °C/50% relH	2300
IZOD Schlagzähigkeit - <i>Impact Strength</i>	KJ/m ²	ISO 180	23 °C/50% relH	100ob
			-30 °C	70
IZOD Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i>	KJ/m ²	ISO 180/1A	23 °C/50% relH	27
			-30 °C	7
CHARPY Schlagzähigkeit - <i>Impact Strength</i>	KJ/m ²	ISO 179/1eU	23 °C/50% relH	100ob
			-30 °C	65
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i>	KJ/m ²	ISO 179/1eA	23 °C/50% relH	22
			-30 °C	7
Vicat 50B	°C	ISO 306		102
HDT A 1.8 Mpa T_{FF}	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	85
Kugeldruckprüfung - <i>Ball Pressure</i>	°C	IE/CEN 60335-1	2.0mm	95
Entflammbarkeit - <i>Flammability</i>		UL 94	0.8 mm all colors	HB
Glühdrahtprüfung - <i>Glow Wire</i>	°C	IE/CEN 60695-2-12		650
MVR	cm ³ /10min	ISO 1133	220 °C/10kg	20
Verarbeitungsschwindung – <i>Mold shrinkage</i>	%			0.4–0.7
Dichte – <i>Density</i>	g/cm ³			1.04
Restfeuchte - <i>Moisture Content</i> B130	%	intern		<0.2
Verarbeitungshinweise - <i>Processing</i>				
Vortrocknung - <i>Pre Drying</i>	80 °C	2-4h		
Empfohlene Masstemperatur - <i>Melt Temperature</i>	220-260 °C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - <i>Mold Temperature</i>	60-90 °C			

Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - *Test results refer to natural color material*