

## SAXALEN PPH306G40U

**SAXALEN PPH306G40U** ist eine UV-stabilisierte 40% Glasfaser verstärkte Polypropylen - Homopolymer Spritzgusstype mit sehr hoher Steifigkeit, geringer Kriechneigung und hoher Oberflächenhärte.

*SAXALEN PPH306G40U is a UV-stabilized 40% glass filled Polypropylene - Homopolymer injection moulding grade with very high stiffness low creep under load and high surface hardness.*

| Eigenschaft<br><i>Property</i>                              | Einheit<br><i>Unit</i>  | Norm<br><i>Norm</i> | Bedingungen*<br><i>Conditions</i> | Wert<br><i>Value</i> |
|---|-------------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------------|
| <b>Zugfestigkeit - Tensile Strength</b>                     | N/mm <sup>2</sup>       | ISO 527-1           | 5 mm/min                          | <b>95</b>            |
| <b>Bruchdehnung - Strain at Break</b>                       | %                       | ISO 527-1           | 5 mm/min                          | <b>2</b>             |
| <b>Zugmodul - Tensile Modulus</b>                           | N/mm <sup>2</sup>       | ISO 527-1           | 1 mm/min                          | <b>8500</b>          |
| <b>Biegefestigkeit - Flexural Strength</b>                  | N/mm <sup>2</sup>       | ISO 178             | 2 mm/min                          | <b>142</b>           |
| <b>Biegemodul - Flexural Modulus</b>                        | N/mm <sup>2</sup>       | ISO 178             | 2 mm/min                          | <b>7300</b>          |
| <b>CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength</b>             | kJ/m <sup>2</sup>       | ISO 179/1eU         | 23°C                              | <b>50</b>            |
| <b>CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength</b>             | kJ/m <sup>2</sup>       | ISO 179/1eU         | -30°C                             | <b>44</b>            |
| <b>CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength</b> | kJ/m <sup>2</sup>       | ISO 179/1eA         | 23°C                              | <b>11</b>            |
| <b>CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength</b> | kJ/m <sup>2</sup>       | ISO 179/1eA         | -30°C                             | <b>9</b>             |
| <b>IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength</b>     | kJ/m <sup>2</sup>       | ISO180/1U           | 23°C                              | <b>48</b>            |
| <b>IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength</b>     | kJ/m <sup>2</sup>       | ISO180/1U           | -30°C                             | <b>42</b>            |
| <b>IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength</b>   | kJ/m <sup>2</sup>       | ISO180/1A           | 23°C                              | <b>10</b>            |
| <b>IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength</b>   | kJ/m <sup>2</sup>       | ISO180/1A           | -30°C                             | <b>9</b>             |
| <b>Vicat B/120</b>  | °C                      | ISO 306             |                                   | <b>141</b>           |
| <b>HDT A 1.8 MPa T<sub>FF</sub></b>                         | °C                      | ISO 75-1 A          | 80*10*4 s=60mm                    | <b>145</b>           |
| <b>MVR</b>  | cm <sup>3</sup> /10 min | ISO 1133            | 230 °C/2,16 kg                    | <b>9</b>             |
| <b>Dichte – Density</b>                                     | g/cm <sup>3</sup>       | ISO 1183            |                                   | <b>1,15</b>          |
| <b>Verarbeitungshinweise – Processing</b>                   |                         |                     |                                   |                      |
| Empfohlene Massetemperatur - <i>Melt Temperature</i>        | 220-250°C               |                     |                                   |                      |
| Empfohlene Werkzeugtemperatur - <i>Mould Temperature</i>    | 40-70°C                 |                     |                                   |                      |

\* Prüfstab wenn nicht anders angegeben: trocken - *test specimen if not differently indicated: dry as molded*  
Prüfumgebung - *test environment: 23°C/50% relH*  
Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - *Test results refer to natural color material*

[www.saxpolymers.com](http://www.saxpolymers.com)

Haftungsausschluss: Alle obigen Angaben erfolgen nach bestem Wissen, jedoch ohne Garantie, Gewähr oder Haftung jeglicher Art, weder implizit noch explizit. Alle Aussagen betreffend mögliche Anwendungen sind unverbindlich, da der tatsächliche Einsatz im ausschließlichen Einflussbereich des Verarbeiters liegt. Dieser darf weiters nicht davon ausgehen, dass Sicherheitsmaßnahmen hier angegeben sind, oder dass keine anderen Vorkehrungen erforderlich sind. - *Disclaimer: Although all statements, information and data given herein are believed to be accurate, they are presented without guarantee, warranty or responsibility of any kind, express or implied. Statements or suggestions concerning possible use of this product are made without representation. The user should not assume that all safety measures are indicated, or that other measures may not be required.*