



Innovative Kunststoffe für die Automobilindustrie



SAXALAC™
ABS

SAXAMID™
PA





SAX® Polymers ist auf die Herstellung, Aufbereitung und Einfärbung von technischen Kunststoffen spezialisiert. Das ISO 9001 zertifizierte Unternehmen mit Produktionsstätten in Österreich und der Schweiz ist Ihr Partner für Automobilanwendungen. Unter den Markennamen SAXALAC™ und SAXAMID™ bietet SAX® Polymers ABS und PA Compounds an. Die Produkteigenschaften sind für Interieur & Exterieur Applikationen sowie Anwendungen im Motorraum individuell abgestimmt. Unser technisches Team betreut Ihr Projekt von der Idee bis zur fertigen Applikation und steht Ihnen von der Teilegestaltung und Werkzeugauslegung über die Verarbeitung bis zur Qualitätskontrolle zur Seite.

ABS

SAXALAC™

Brillante
Oberfläche

Hohe
Steifigkeit

Gutes
Fließverhalten

Schlagzähigkeit

In der Automobilindustrie hat ABS eine besondere Bedeutung für Anwendungen, die ästhetisch hochwertig anmuten und haptisch überzeugen müssen. Das SAXALAC™ Produktsortiment liefert Lösungen für eine breite Palette an unterschiedlichen Applikationen. Die Typen unterscheiden sich in den technischen Eigenschaften wie Fließfähigkeit, Schlagzähigkeit, Steifigkeit, geringe Emission und brillanter Oberfläche. SAXALAC™ ist in einer Vielzahl an Farben erhältlich, was es zu einem attraktiven Material für Anwendungen mit geforderter Farbtiefe und glänzender Oberfläche macht. Das sehr gute Fließverhalten der SAXALAC™ Galvanotype ermöglicht es, dünnwandige Teile mit kurzen Zykluszeiten bei gleichzeitig hohen Anforderungen an das Produktdesign zu fertigen.

Emissionsarm

Farben

SAXALAC™ 808GF17

Glasfaserverstärkt

17% Glasfaser geben dieser ABS Spritzgusstype eine erhöhte Zugfestigkeit, Steifigkeit und Wärmeformbeständigkeit. Die herausragende Produkteigenschaft von SAXALAC™ 808GF17 ist die gute Oberfläche. Für Anwendungen, die sowohl optisch als auch technisch überzeugen müssen.

SAXALAC™ 820PG

Galvanotype

SAXALAC™ 820PG ist eine Galvanotype mit ausgezeichneter Fließfähigkeit, um auch komplexe Teile realisieren zu können. Sehr gute Chromhaftung und optimale Verarbeitbarkeit sind überzeugende technische Eigenschaften dieser ABS Type, die sich für ästhetische Applikationen anbietet.

SAXALAC™ 801

Wärmeformbeständig

SAXALAC™ 801 ist ein wärmeformbeständiger ABS Kunststoff mit sehr guter Schlagzähigkeit, hoher Festigkeit und niedrigen Emissionen. Die zudem sehr gute Lackierbarkeit eröffnet zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten im Innenraum. Beispiele sind Luftausströmer, Blenden und kinematische Bauteile.

SAXALAC™ 802

Hochwärmeformbeständig

Hohe Steifigkeit und niedrige Emissionswerte sind kein Widerspruch, wie diese hochwärmeformbeständige ABS Spritzgusstype zeigt. Gute Lackierbarkeit und leichte Verarbeitbarkeit machen SAXALAC™ 802 zur ersten Wahl für Außenspiegel, Rückleuchten und Anwendungen für den Innenraum.

SAXALAC™ 820LE

Emissionsreduziert

SAXALAC™ 820LE ist eine emissionsarme ABS Standardtype, die sich an den Anforderungen verschiedener OEMs für Applikationen im Innenraum orientiert. Die sehr gute Verarbeitbarkeit und exzellente Oberfläche machen dieses SAX® Polymers Produkt zu einer echten Alternative am Markt.

VICAT B/50 (ISO 306)
MVR 230 °C/10kg (ISO 1133)
E-Modul (ISO 527-1)
Kerbschlagzähigkeit Charpy 23 °C
(ISO 179/1eA)

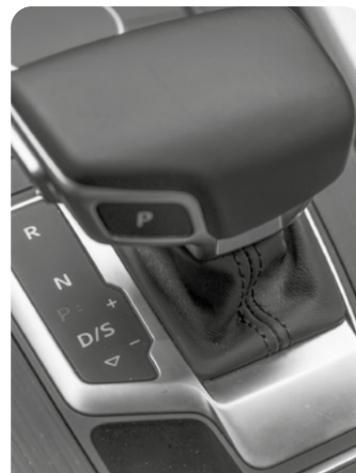
104 °C
8 cm ³ /10min
6300 N/mm ²
7 KJ/m ²

100 °C
20 cm ³ /10min
2300 N/mm ²
25 KJ/m ²

105 °C
20 cm ³ /10min
2400 N/mm ²
fara ruptura

109 °C
16 cm ³ /10min
2650 N/mm ²
7 KJ/m ²

100 °C
20 cm ³ /10min
2300 N/mm ²
25 KJ/m ²



Hervorragende
Festigkeit

Zähigkeit

Chemische Beständigkeit

Das SAXAMID™ Portfolio umfasst Polyamid 6 sowie Polyamid 66. Diese technischen Kunststoffe zeichnen sich neben der hervorragenden Festigkeit und Zähigkeit auch durch chemische Beständigkeit gegenüber organischen Lösungsmitteln und mineralischen Schmierstoffen aus. Aufgrund ihres Eigenschaftsbildes lässt sich diese Produktgruppe wie keine andere durch diverse Additive (z.B.: Glasfasern, Carbonfasern, Glaskugeln, Mineralfüllstoffe, Schlagzähmodifikatoren, Flammschutzmittel u.a.) modifizieren, um den Anforderungen im Automobilbau gerecht zu werden. SAXAMID™ Typen sind überall dort einsetzbar, wo hohe technische Vorgaben an die Applikation gestellt werden. So sind nicht nur anspruchsvolle Anwendungen im Bereich Motor & Getriebe, sondern auch Teile von Kühler- und Kraftstoffanlagen realisierbar. Zusätzlich finden sich zahlreiche Applikationsmöglichkeiten im Interieur und Exterieur.

Produktdiversität

SAXAMID™ 126F2K4

Hohe Oberflächengüte

Die Kombination aus Glasfasern und Glaskugeln ermöglicht die Herstellung von verzugsarmen Bauteilen, welche gleichzeitig eine schöne Oberfläche aufweisen. Die PA6 Type SAXAMID™ 126F2K4 ist optimal für Sichtteile, wie zum Beispiel Gehäuse im Interieurbereich, geeignet.

90 N/mm²

6400 N/mm²

165 °C

4 kJ/m²



SAXAMID™ 126F10

Hohe Steifigkeit

Der hohe Glasfaseranteil bewirkt eine ausgezeichnete Steifigkeit. Zusätzlich besitzt diese PA6 Type eine UL94-HB bzw. HB75 Listung für alle Farben. Zum Einsatz kommt SAXAMID™ 126F10 beispielsweise für Scheibenwischer- oder Blinkerhebel sowie bei anderen Anwendungen, bei denen ein hoher E-Modul gefordert ist.

209 N/mm²

15400 N/mm²

214 °C

14 kJ/m²



SAXAMID™ 136Q32H

Schlagzähmodifiziert

Neben der für PA6 typischen guten Medienbeständigkeit, weist SAXAMID™ 136Q32H eine sehr hohe Kälteschlagzähigkeit (Kerbschlagzähigkeit Charpy -30 °C von 55 kJ/m²) sowie eine Hitzestabilisierung auf. Anwendung findet dieses Material beispielsweise bei Kabelführungstassen oder Schnappverbindungen.

56 N/mm²

2000 N/mm²

54 °C

55 kJ/m² (-30 °C)



SAXAMID™ 226MW2K4UH

Kratzbeständig

SAXAMID™ 226MW2K4UH vereint mineralischen Füllstoff mit Glaskugeln und ist zusätzlich UV- und hitzestabilisiert. Diese PA66 Type zeichnet sich durch Dimensionsstabilität und Kratzbeständigkeit aus. Mögliche Applikationen dieser Spritzgusstype sind neben Gehäuseteilen diverse Einfüllstutzen für verschiedene flüssige Medien.

82 N/mm²

5400 N/mm²

95 °C

3 kJ/m²



SAXAMID™ 226F5RY01

Flammgeschützt

Das UL gelistete V0 PA66 SAXAMID™ 226F5RY01 ist eine verstärkte Spritzgusstype mit 25% Glasfaseranteil, die mit einem halogenfreien Flammenschutzsystem ausgestattet ist. Dieses Material besticht durch seine gute Verarbeitbarkeit und ist optimal für Applikationen im Bereich E-Mobilität, wie beispielsweise Steckverbindungen, geeignet.

125 N/mm²

9600 N/mm²

242 °C

8 kJ/m²



Zugfestigkeit (ISO 527-1)

E-Modul (ISO 527-1)

HDT A (ISO 179/1eA)

Kerbschlagzähigkeit Charpy 23 °C (ISO 179/1eA)

Unser Horizont ist Europa

Unser Vertrieb ist lokal



Deutschland



Schweiz



Österreich

Schweiz



Italien

Spanien

Türkei



Portugal



Rumänien

Frankreich

Bulgarien



Österreich

Polen

Tschechische Republik

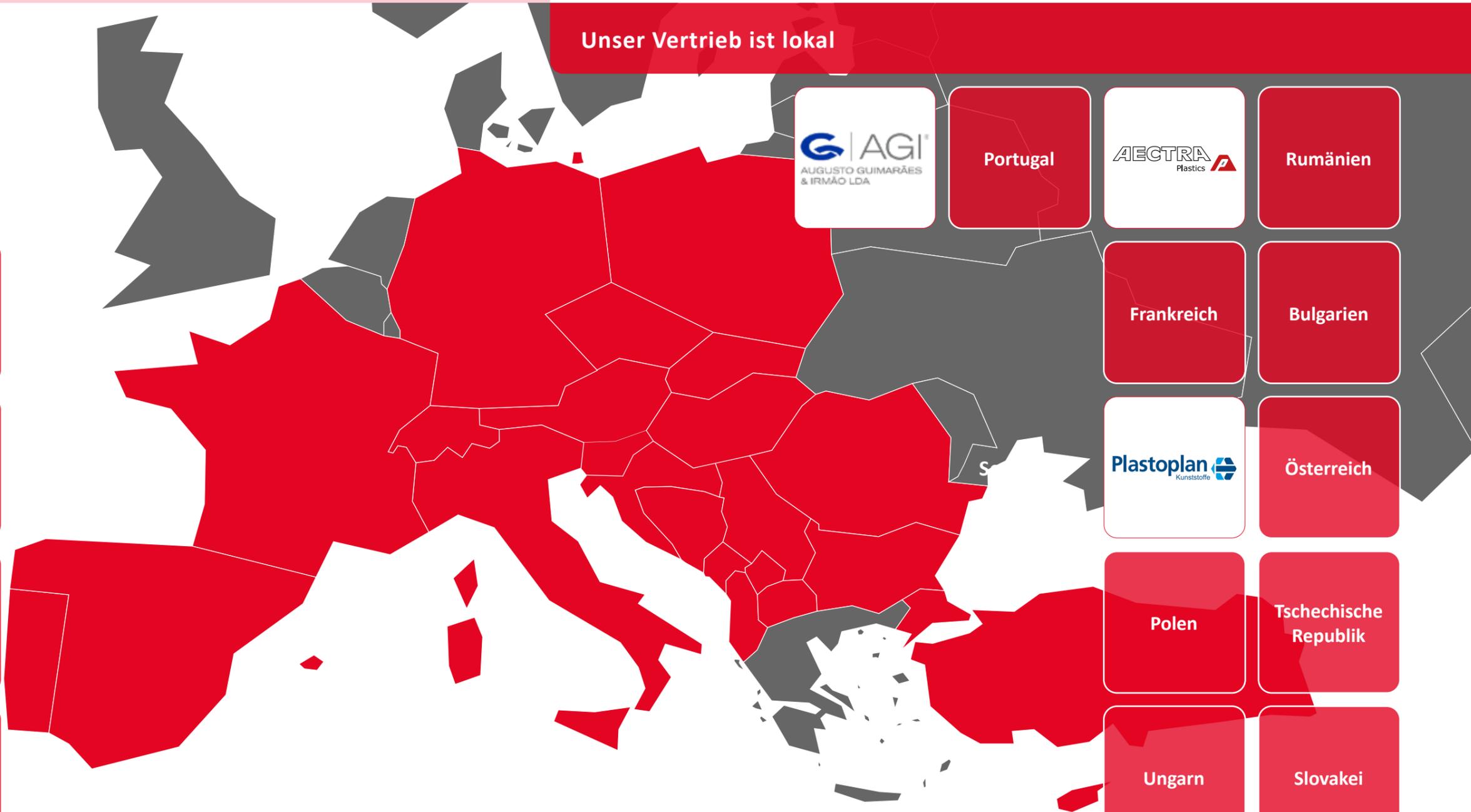
Ungarn

Slovakei

Kroatien

Serbien

Slovenien



Unsere Mission

WIR IN
ZAHLEN

Nr. 1
Distributor in
AT, CZ, SK, RO
und CH

23
Länder

>60
Außendienst-
Mitarbeiter

Die **HROMATKA GROUP** ist eine der führenden Distributionsgruppen am europäischen Kunststoffmarkt. Mit ihren lokalen Firmen und renommierten Partnern bietet die HROMATKA GROUP ein umfassendes und stetig wachsendes Portfolio mit namhaften Kunststoffproduzenten. Die Gruppe bietet lokale Unterstützung in 23 Ländern mit bestens ausgebildeten Technikern. Unsere Teams unterstützen ihre Kunden mit schnellen und effizienten Lösungen sowie einem tiefen Verständnis für ihre Bedürfnisse. Vervollständigt wird das Programm durch die eigenen Compounds, die in zwei Werken unter der Marke SAX® Polymers hergestellt werden.

> 20
Anwendungs-
Techniker

> 6'100
aktive
Kunden

41
Lager

> 20
renommierte
Lieferanten

6
Industrien
im Fokus

2
Laboratorien

WIR IN
WORTEN

Zuverlässig

Kompetent

Wirtschaftlich
solide

Leidenschaft
für
Kunststoffe

DEUTSCHLAND:

GRÄSSLIN SÜD GmbH | Auf Herdenen 25 | 78052 Villingen-Schwenningen | +49 7721 4040 0

GRÄSSLIN NORD GmbH | August-Thyssen-Str. 2 | 32278 Kirchlengern | +49 5223 99155 0

info@graesslin-kunststoffe.de | www.graesslin-kunststoffe.de

SCHWEIZ:

Lenorplastics Zug AG | Blegistrasse 1 / Euro1 | CH-6343 Rotkreuz / ZG | +41 (0) 41 798 02 02

lenorplastics@lenorplastics.ch | www.lenorplastics.ch

ÖSTERREICH:

Plastoplan Kunststoffhandel GmbH

Industriepark Nord | 1220 Wien | Österreich

+43 1 250 40 0 | office@plastoplan.com | www.plastoplan.com