



KUNSTSTOFFCOMPOUNDS FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE



COMPOUNDS, MASTERBATCHES

UND DIENSTLEISTUNGEN

2

Werke

20

Extrusions
linien

Compoundierung

Individuell angepasste
Kunststoffe

Masterbatch

Farben nach
Kundenwunsch

Vermahlung

mittels Partnerunternehmen

Regranulierung

Nachhaltige
Kreislaufwirtschaft

Labor

Materialprüfungen und
Werkstoffanalysen

SAX®Polymers ist auf die Herstellung, Aufbereitung und Einfärbung von technischen Kunststoffen spezialisiert. Das ISO 9001 zertifizierte Unternehmen mit Produktionsstätten in Wien (Österreich) und Oberriet (Schweiz) bietet neben Compounds und Masterbatches kundenorientierte technische Kunststofflösungen. SAX®Polymers ist Teil der Hromatka Group, einer auf dem europäischen Kunststoffmarkt gewichtigen Distributionsgruppe.

COMPOUNDS

FLEXIBILITÄT NACH MASS



SAX Polymers Produktportfolio		Glasfaser	Glaskugel	Mineralischer Füllstoff	Kohlefaser	Hitzestabilisierung	Hydrolysestabilisierung	UV	Schlagzähmodifikator	Flammschutz	PTFE	MoS ₂	Silikonöl	Additive	Farbe
	Polymer														
SAXAMID	PA6, PA66	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■
SAXAMID	PPA	■						■		■					
SAXALEN	PP	■	■	■	■	■		■	■	■	■				■
SAXAFORM	POM	■	■		■			■	■		■		■		■
SAXAKETON	PK	■	■	■	■			■		■			■		■
SAXALAC	ABS	■	■			■		■	■	■					■
SAXASAN	SAN	■						■							■
SAXATEC	ASA	■	■		■			■	■						■
SAXALOY	Blends	■						■							■
SAXAGREEN	Upcycling	■	■	■	■			■	■					■	■
SAXAPLAST	Regranulate	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■		
SAXABIO	PBS			■										■	■
SAX BATCH	Farben, Effekte													■	■
SAXESS	Entwicklung	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Kunststoffgranulate werden perfekt auf Kundenbedürfnisse angepasst und können direkt eingefärbt, veredelt oder mit Verstärkungsstoffen modifiziert werden. Compounds mit Glasfasern, Glaskugeln, UV-Schutz, Flammschutz, Farben, Effekten aller Art und vielem mehr bietet SAX®Polymers aus einer Hand. Mahlen und Regranulieren sowie Labordienstleistungen runden das Angebot ab. Fehlt das gewünschte Compound? Gerne prüfen wir unsere Möglichkeiten.

Damit wir unsere hohe Lebensqualität auch für zukünftige Generationen sichern, arbeitet Sax Polymers mit Strom aus nachhaltigen Energiequellen.

EINMAL IST NICHT GENUG

SAXAPLAST

SAXAPLAST ist unsere ökonomisch attraktive Lösung mit deutlichen, ökologischen Vorteilen. Das Portfolio umfasst ein breites Spektrum an Rezyklaten: Von Commodities bis zu technischen Kunststoffen. Die ReCompounds aus Mahlgütern und Rezyklaten sind das ideale Produkt für jene, die den Fokus auf Wirtschaftlichkeit legen.

SAXAPLAST PP GF30 → 0,79 kg CO₂ -äq. nach ISO 14067

SAXAGREEN

Wenn es um höchste Ansprüche geht, sind SAXAGREEN Re-compounds die richtige Wahl. So hochwertig wie Virginmaterial, jedoch mit deutlich reduziertem CO₂ -Fußabdruck. Durch das Upcycling von Rezyklaten entstehen Compounds für anspruchsvolle Einsatzzwecke.

PA6 GF30 → 6,04 kg CO₂ -äq.
SAXAGREEN PA6 GF30 → 1,17 kg CO₂ -äq. nach ISO 14067

SAXESS rPET

Die Weiterentwicklung von PET Regranulat aus 100% aufbereiteten Post Consumer Abfällen liefert ein einfach zu verarbeitendes Polymer, das sich aufgrund einer speziellen Additivierung durch verbesserte Viskosität, Verarbeitungsstabilität, Flexibilität und Schlagzähigkeit auszeichnet. Das Compound punktet mit einem geringem CO₂ -Fußabdruck und Lebensmittelkontaktzulassungen.

SAXESS NES503 → 0,4 kg CO₂ -äq. nach ISO 14067

INTELLIGENTE LÖSUNGEN FÜR ZIRKULÄRE WERTSCHÖPFUNG

SAXAGREEN PC/ABS

SAXAGREEN ist ein schwarz eingefärbtes PC/ABS Recycling-Blend. Diese Mischung kombiniert die besten Eigenschaften sowie Vorteile von PC und ABS.

Regranulate bieten im Vergleich zu Neuware (Virgin Material) eine Reihe von Vorteilen, insbesondere in ökologischer und ökonomischer Hinsicht. Hier sind die wichtigsten Vorteile im Überblick:

1. Umweltfreundlichkeit

- Ressourcenschonung: Regranulate werden aus recycelten Kunststoffabfällen hergestellt, wodurch der Bedarf an fossilen Rohstoffen (z. B. Erdöl) reduziert wird.
- CO₂-Reduktion: Die Produktion von Regranulat verursacht in der Regel weniger CO₂-Emissionen als die Herstellung von Neuware.

2. Kostenvorteile

- Günstiger als Neuware: Regranulate sind in der Regel preiswerter, da sie aus Abfällen gewonnen werden.

3. Beitrag zur Kreislaufwirtschaft

- Ressourcenkreisläufe schließen: Regranulate fördern ein nachhaltigeres Wirtschaften im Sinne der Circular Economy.
- Imagegewinn: Unternehmen, die Regranulat einsetzen, können mit Nachhaltigkeit werben

Wir produzieren hochwertige Regranulate aus Industrie- und Konsumentenabfällen. Dadurch geben wir Kunststoffen neue Lebenszyklen, reduzieren Müllberge und helfen dabei, die CO₂ Bilanzen der finalen Produkte signifikant zu reduzieren.

Unser physikalisches Recycling ist eine der wirtschaftlichsten Lösungen für die aktuellen Herausforderungen der Kunststoffindustrie. Wir arbeiten mit modernsten, energieeffizienten Anlagen mit Metallseparatoren, feinen Schmelzefiltern und einem Kristallisator. Unsere Mischsilos für die Homogenisierung des Eingangsmaterials garantieren eine gleichbleibende Materialqualität.

SAXAKETON (Polyketon)

DIE ZUKUNFT LEISTUNGSSTARKER KUNSTSTOFFE

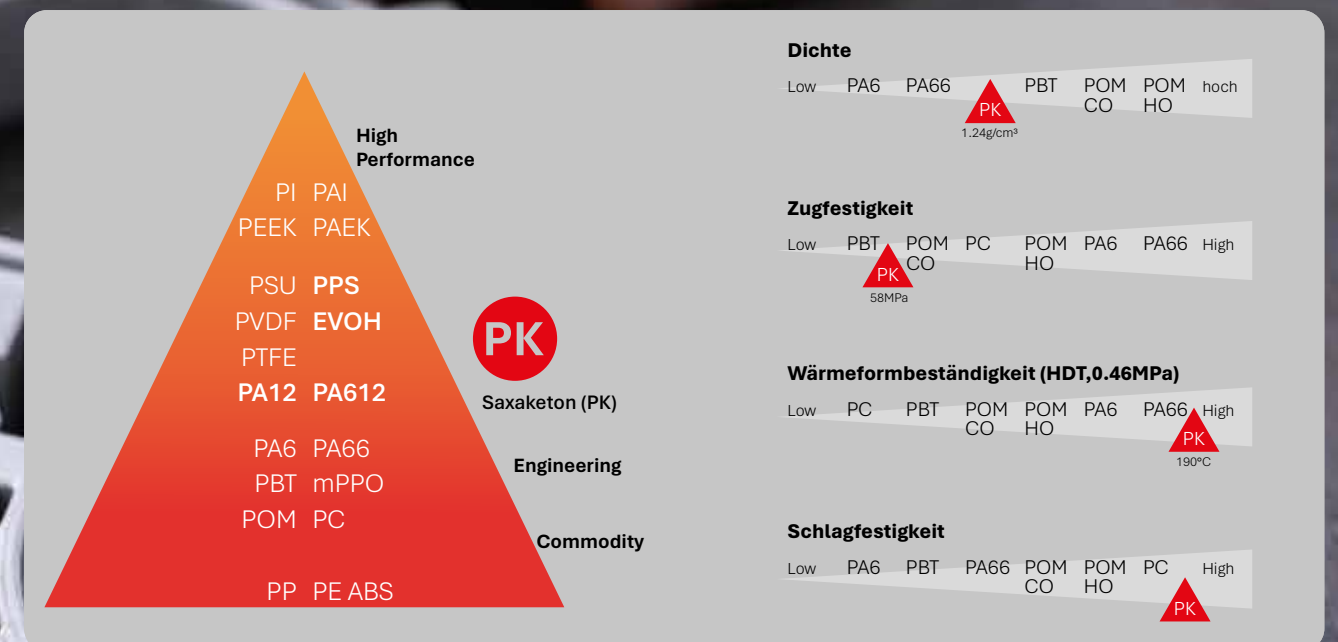
Die Zukunft leistungsstarker Kunststoffe

In einer Welt, in der technische Kunststoffe immer höheren Anforderungen gerecht werden müssen, setzt SAXAKETON neue Massstäbe in Sachen Leistung, Nachhaltigkeit und Vielseitigkeit. Dieser innovative Hochleistungskunststoff kombiniert herausragende mechanische Eigenschaften mit aussergewöhnlicher Beständigkeit – die perfekte Lösung für anspruchsvolle Anwendungen in Industrie, Automobilbau, Elektronik und vielen weiteren Bereichen.

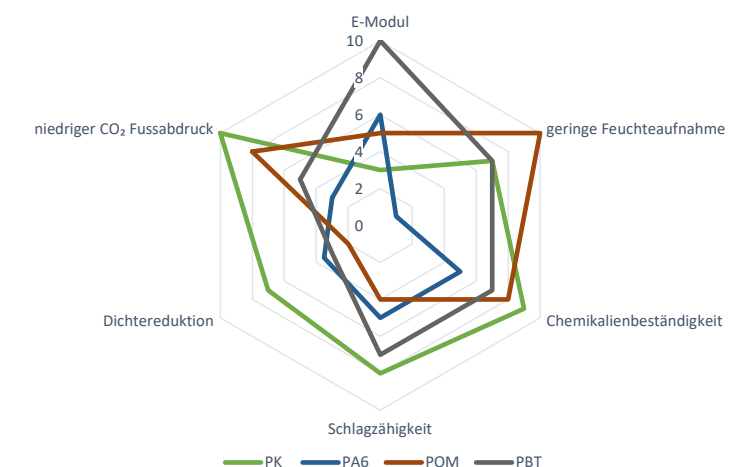
Saxaketon (PK) – die smarte Wahl für anspruchsvolle Anwendungen

Saxaketon überzeugt durch ein einzigartiges Eigenschaftsprofil und bietet zahlreiche Vorteile gegenüber herkömmlichen Hochleistungskunststoffen:

- Exzellentes Rückstellverhalten und herausragende Federeigenschaften
- Sehr gute Abriebfestigkeit für langlebige Anwendungen
- Optimale Gleiteigenschaften für bewegliche Bauteile
- Hohe Chemikalienbeständigkeit – auch unter anspruchsvollen Bedingungen
- Keine Wasseraufnahme – für stabile mechanische Eigenschaften
- Lebensmittelkonformität gemäss EU, FDA, Mercosur, China und Japan
- PFAS frei

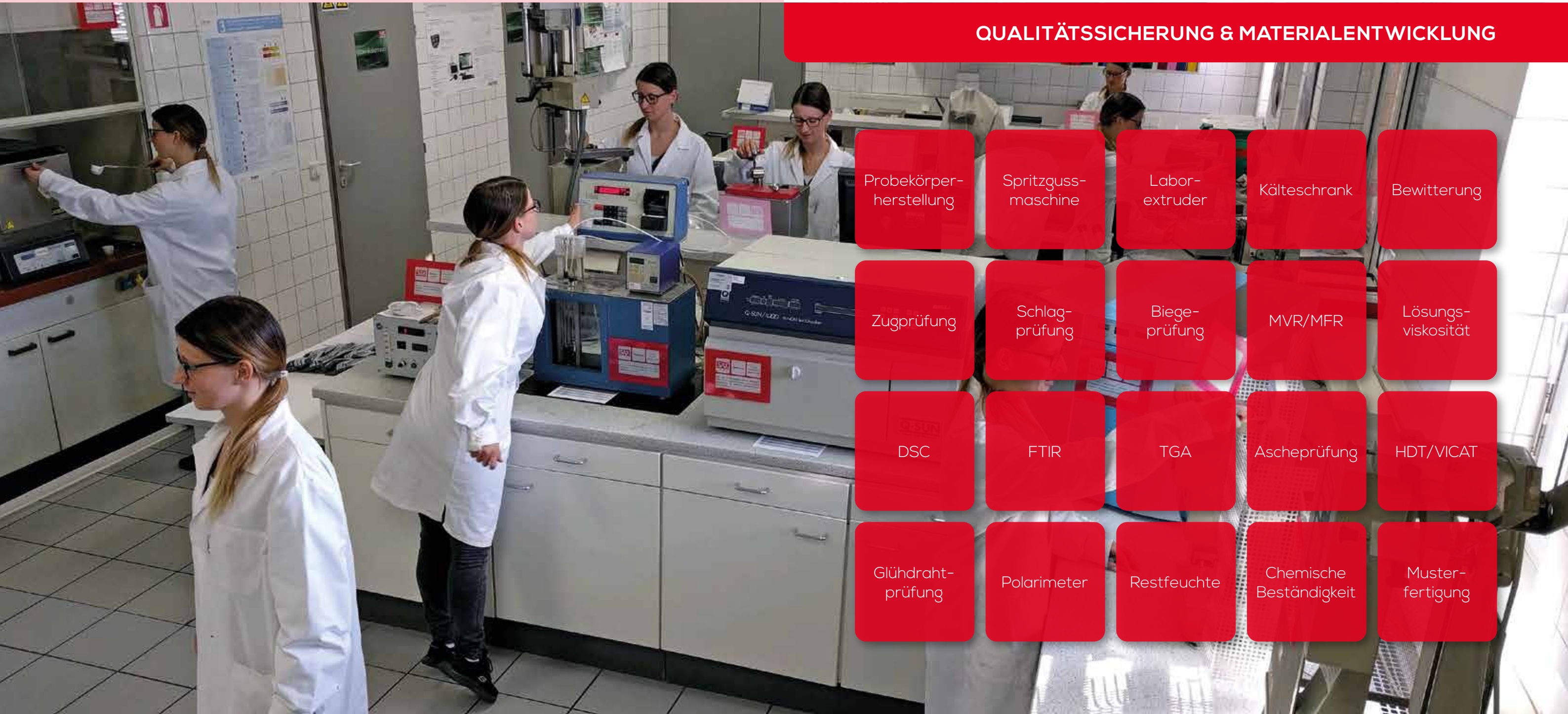


SAXAKETON (PK) versus PA6, POM und PBT



LABOR

QUALITÄTSSICHERUNG & MATERIALENTWICKLUNG



Probekörper-
herstellung

Spritzguss-
maschine

Labor-
extruder

Kälteschrank

Bewitterung

Zugprüfung

Schlag-
prüfung

Biege-
prüfung

MVR/MFR

Lösungs-
viskosität

DSC

FTIR

TGA

Ascheprüfung

HDT/VICAT

Glühdraht-
prüfung

Polarimeter

Restfeuchte

Chemische
Beständigkeit

Muster-
fertigung

Konstante Produktqualität ist unsere höchste Priorität, daher verfügen wir über ein bestens ausgestattetes Prüflabor, um sicherzustellen, dass unsere Materialien Ihre Erwartungen erfüllt. Physikalische und chemische Analysen unterschiedlichster Materialien ermöglichen uns die rasche und flexible Untersuchung unterschiedlicher Eigenschaften und Fehlerbilder. Dies ist nicht nur auf unsere eigenen Compounds beschränkt, sondern steht all unseren Kunden als zusätzliche Dienstleistung zur Verfügung. Kontaktieren Sie uns, um einen Einblick in unsere Möglichkeiten zu bekommen.

Intelligente Kunststofflösungen. Europaweit. Persönlich.



> 150 Personen im Außendienst

> 50 Jahre Erfahrung

50



> 40 Anwendungstechniker

44 Lagerhäuser



> 150.000 Palettenstellplätze



Lenor plastics
... more than plastics!

SAX
POLYMERS

GRÄSSLIN
Kunststoffe

Plastoplan
Plastics

Sotac
TECNOPOLIMERI

AECTRA
Plastics

WIND
THERMOPLASTHANDEL

TPK
THERMOPLASTKREISLAUF

AGI
AUGUSTO GUIMARÃES & IRMÃO

GUZTEC
POLYMERS

IMPETUS

TERCOPLAST

DK....
Kunststoff- Service

Hromatka Group

Wir leben Kunststoff seit 1971

Distribution. Mit Mehrwert.

Die Hromatka Gruppe blickt auf eine über 50 Jahre lange Geschichte. In den frühen 1970er Jahren in Österreich als Beratungs- und Distributionsbüro gegründet, hat sich die Gruppe zu einem gut geknüpften, im regen Austausch stehenden Netzwerk lokal tätiger Distributionsorganisationen mit regional bekannten Namen entwickelt. Dazu gehören **Unternehmen wie Plastoplan, Grässlin Kunststoffe, Lenorplastics, Aectra Plastics, Guztec und viele andere.**

2005 wurde das reine Distributionsnetzwerk mit SAX Polymers erstmals um zusätzliche Services erweitert: Um Kunden das zu bieten, was bis zu diesem Zeitpunkt niemand liefern konnte, wurde eine individuelle Compoundierung nach Kundenbedürfnis etabliert.

Seither werden auch Kleinstmengen an Polymeren im Herzen Europas produziert. Und die Expansion der **Dienstleistungen rund um Kunststoff geht seither stetig weiter.**

Heute liefert die Hromatka Gruppe mit ihren lokalen, familiär geführten Unternehmen Produkte der besten internationalen Hersteller in nahezu **alle Länder Europas und Teile Nordafrikas. Auch zu Ihnen.**



HUNGARY



SLOVAKIA



VIENNA



SWITZERLAND



NORTH GERMANY



PORTUGAL



CZECH REPUBLIC



ROMANIA



SOUTH GERMANY



SAX Polymers Industrie GmbH

Lichtblaustraße 8 | A-1220 Wien

+43 1 255 99 00

office@saxpolymers.at

SAX Polymers Industrie AG

Im Kessler 1 | CH-9463 Oberriet

+41 71 763 66 00

office@saxpolymers.ch

www.saxpolymers.com