

Lieferant:

Distributor:

Edition: 11.2018

## SAXACOND 02E3-0400

**SAXACOND 02E3-0400** ist ein leitfähiges PP Compound für elektrisch leitfähige Anwendungen im Bereich der Medizin, Automobilbranche und der Elektroindustrie. Das Material zeichnet sich durch sein ausgewogenes mechanisches Eigenschaftsprofil sowie durch seinen sehr geringen elektrischen Widerstand aus. Präventiv ist ein Metalldeaktivator zur Stabilisierung eingearbeitet. Es kann sowohl im Spritzguss als auch in der Extrusion eingesetzt werden.

*SAXACOND 02E3-0400 is a conductive PP compound for electrically conductive applications in the medical, automotive and electrical industries. The material is characterized by its well-balanced mechanical property profile and its very low electrical resistance. A metal deactivator is incorporated preventively to stabilize the material. It can be used in injection moulding as well as in extrusion.*

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Zugfestigkeit - <i>Tensile Strength</i>	N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-1	23°C/50% relH	<b>25</b>
Bruchdehnung - <i>Strain at Break</i>	%	ISO 527-1	23°C/50% relH	<b>2,9</b>
Zugmodul - <i>Tensile Modulus</i>	N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-1	23°C/50% relH	<b>1500</b>
<b>IZOD Schlagzähigkeit - <i>unnotched impact Strength</i></b>	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 180	23°C/50% relH	<b>97nb</b>
			-20°C	<b>34</b>
<b>IZOD Kerbschlagzähigkeit - <i>notched impact Strength</i></b>	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A	23°C/50% relH	<b>20</b>
			-20°C	<b>3</b>
<b>CHARPY Schlagzähigkeit - <i>unnotched impact Strength</i></b>	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	23°C/50% relH	<b>97nb</b>
			-20°C	<b>97nb</b>
<b>CHARPY Kerbschlagzähigkeit - <i>notched impact Strength</i></b>	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA	23°C/50% relH	<b>19</b>
			-20°C	<b>2</b>
<b>Vicat 50B</b>	°C	ISO 306		<b>79</b>
<b>HDT 0,45 MPa</b>	°C	ISO 75-1 A		<b>81</b>
<b>HDT 1,8 MPa</b>	°C	ISO 75-1 A		<b>52</b>
<b>Oberflächenwiderstand – <i>Surface resistivity</i></b>	Ω	intern		<b>≤ 10<sup>3</sup></b>
<b>MVR</b>	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133	220°C/5kg	<b>53</b>
			230°C/5kg	<b>65</b>
	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133	230°C/2.16kg	<b>16</b>
<b>Dichte – <i>Density</i></b>	g/cm <sup>3</sup>			<b>1.07</b>
<b>Thermische Schwindung – <i>thermal shrinkage</i></b>	%	intern	23°C	<b>0,4-0,8</b>
<b>Restfeuchte - <i>Moisture Content</i></b>	%	intern		<b>&lt;0.2</b>
<b>Verarbeitungshinweise - <i>Processing</i></b>				
Empfohlene Massetemperatur - <i>Melt Temperature</i>	200-260°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - <i>Mold Temperature</i>	60-80°C			

Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - *Test results refer to natural color material*