

Lieferant:

Distributor:

SAXACOND 06E12-0200

Edition: 01.2018

SAXACOND 06E12-0200 ist eine flammhemmende und antistatische, leichtfließende **ABS** Spritzguss- sowie Extrusionsmarke für ESD-Anwendungen. Sie zeichnet sich durch sehr gute Verarbeitbarkeit ebenso aus, wie durch hohe Steifigkeit.

SAXACOND 06E12-0200 is a flame retardant and antistatic, high flow ABS injection molding and also extrusion grade for ESD applications, characterized by good processability and high stiffness.

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Zugfestigkeit - <i>Tensile Strength</i>	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	38
Bruchdehnung - <i>Strain at Break</i>	%	ISO 527-1	23°C/50% relH	21
Zugmodul - <i>Tensile Modulus</i>	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	1938
IZOD Schlagzähigkeit - <i>Impact Strength</i>	KJ/m ²	ISO 180	23°C/50% relH	100oB
			-30°C	31
IZOD Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i>	KJ/m ²	ISO 180/1A	23°C/50% relH	9
			-30°C	4
CHARPY Schlagzähigkeit - <i>Impact Strength</i>	KJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C/50% relH	100oB
			-30°C	100oB
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i>	KJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C/50% relH	39
			-30°C	11
Vicat 50B	°C	ISO 306		74
HDT A 1.8 Mpa T _{FF}	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	63
Entflammbarkeit – <i>Flammability</i>		internal	3.0mm	V-0
Kugeldruckprüfung – <i>Ball pressure</i>		IE/CEN 60335-1	2.0mm	-
Glühdrahtprüfung - <i>Glow Wire</i>		IE/CEN 60695-2-12		-
Oberflächenwiderstand – <i>Surface resistivity</i>	Ω	intern		~10¹²
MVR	cm ³ /10min	ISO 1133	220°C/10kg	22
Verarbeitungsschwindung – <i>Mold shrinkage</i>	%			0.4–0.7
Dichte – <i>Density</i>	g/cm ³			1.10
Restfeuchte - <i>Moisture Content</i>	%	intern		<0.2
Verarbeitungshinweise - <i>Processing</i>				
Vortrocknung - <i>Pre Drying</i>	80°C	2-4h		
Empfohlene Masstemperatur - <i>Melt Temperature</i>	180-220°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - <i>Mold Temperature</i>	60-90°C			

Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - *Test results refer to natural color material*