

Lieferant:

Distributor:

Edition: 10.2016

## SAXACOND 09E6-F600

**SAXACOND 09E6-F600** ist eine 30% Glasfaser gefüllte Polyamid 6 Spritzgiesstype mit hervorragender Dimensionsstabilität, geringer Verzugsneigung sowie verbesserten elektrischen Eigenschaften.

*SAXACOND 09E6-F600 is a 30% glass fiber filled polyamide 6 injection-molding-grade. This grade is characterized by dimensional stability, low warpage and improved electrical properties.*

Eigenschaft Property	Einheit Unit	Norm Norm	Bedingungen Conditions	Wert Value
<b>Zugfestigkeit - Tensile Strength</b>	N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-1	23°C/50% relH	<b>83</b>
<b>Bruchdehnung - Strain at Break</b>	%	ISO 527-1	23°C/50% relH	<b>2</b>
<b>Zugmodul - Tensile Modulus</b>	N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-1	23°C/50% relH	<b>5915</b>
<b>IZOD Schlagzähigkeit - Impact Strength</b>	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 180	23°C/50% relH	<b>33</b>
			-30°C	<b>27</b>
<b>IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength</b>	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A	23°C/50% relH	<b>5</b>
			-30°C	<b>5</b>
<b>CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength</b>	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	23°C/50% relH	<b>100oB</b>
			-30°C	<b>100oB</b>
<b>CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength</b>	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA	23°C/50% relH	<b>21</b>
			-30°C	<b>14</b>
<b>Vicat 50B</b>	°C	ISO 306		<b>144</b>
<b>HDT A 1.8 Mpa T<sub>FF</sub></b>	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	<b>94</b>
<b>Entflammbarkeit - Flammability</b>		IEC 60695-11-10	2.0-2.2mm	-
<b>Kugeldruckprüfung - Ball pressure</b>	°C	IE/CEN 60335-1	2.0mm	-
<b>Glühdrahtprüfung - Glow Wire</b>	°C	IE/CEN 60695-2-12		-
<b>Oberflächenwiderstand - Surface resistivity</b>	Ohm			<b>~10<sup>6</sup></b>
<b>Viskositätszahl - Viscosity number</b>	ml/g	ISO 307	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	<b>150</b>
<b>Dichte - Density</b>	g/cm <sup>3</sup>			<b>1,36</b>
<b>Restfeuchte - Moisture Content</b>	%	intern		<b>&lt; 0.2</b>
<b>Verarbeitungshinweise - Processing</b>				
Vortrocknung - Pre Drying	80°C	2-6h		
Empfohlene Massetemperatur - Melt Temperature	200-290°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - Mold Temperature	70-90°C			

Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - Test results refer to natural color material