

Lieferant:

Distributor:

Edition: 08.2017

SAXACOND 11E6-0000

SAXACOND 11E6-0000 ist eine eine leichtfließende und antistatische TPU Spritzgusstyp mit exzellenter Haftung auf Polyamid im 2K Spritzgussverfahren und angenehmer Haptik (Soft Touch).

SAXACOND 11E6-0000 is an easy flowing and antistatic TPU injection molding type with excellent adhesion to polyamide in 2K injection molding process and a pleasant feel (soft touch).

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Bruchdehnung - Strain at Break	%	ISO 527-1	23°C/50% relH	420
Zugfestigkeit – Tensile strength	Mpa	ISO 527-1	23°C/50% relH	50
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C/50% relH	-
			-30°C	-
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C/50% relH	97nb
			-30°C	190
Shore D - Hardness Shore D		ISO 7619	23°C 15s	52
Oberflächenwiderstand – Surface resistivity	Ohm			~10⁶
Dichte – Density	g/cm ³	ISO 1183		1.17
Verarbeitungshinweise - Processing				
Vortrocknung - Pre Drying	80-100°C	2-3h		
Empfohlene Massetemperatur - Melt Temperature	170-240°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - Mold Temperature	20-70°C			

Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - Test results refer to natural color material