



SAXAGREEN – vorläufiges DB

ABS02 IM – SWS005

SAXAGREEN ABS02 IM – SWS005 ist eine gut fließende, schwarze ABS Spritzgiesstyp (100% Recycling).



SAXAGREEN ABS02 IM – SWS005 is an good flowing, black ABS injection molding grade (100% Recycling).

Edition: 06-2022

Eigenschaft Property	Einheit Unit	Norm Norm	Bedingungen Conditions	Wert Value
Zugfestigkeit - Tensile Strength	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	40
Bruchdehnung - Strain at Break	%	ISO 527-1	23°C/50% relH	6
Zugmodul - Tensile Modulus	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	2400
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C/50% relH	46
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C/50% relH	14
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eU	-30°C/50% relH	31
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eA	-30°C/50% relH	7
Vicat 50B	°C	ISO 306		96
HDT A 1.8 Mpa T _{FF}	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	75
MVR	cm ³ /10min	ISO 1033	220°C/10kg	30
Verarbeitungsschwindung – Mold shrinkage	%			-
Dichte – Density	g/cm ³			1.05
Restfeuchte - Moisture Content	%	internal		<0.2

Verarbeitungshinweise / Processing

Vortrocknung / Pre Drying 80°C / 2-4 h
 Empfohlene Masstemperatur / Melt Temperature 220-260 °C
 Empfohlene Werkzeugtemperatur / Mold Temperature 50-70 °C

- Prüfstab wenn nicht anders angegeben: trocken - test specimen if not differently indicated: dry as molded
 Prüfumgebung - test environment: 23°C/50% relH
 Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - Test results refer to natural color material

