



SAXAGREEN – vorläufiges DB

ABS03 – N001



SAXAGREEN ABS03 – N001 ist eine gut fließende, natur farbene ABS Spritzgiesstyp (100% Recycling).



SAXAGREEN ABS03 – N001 is an good flowing, natural ABS injection molding grade (100% Recycling).

Edition: 09-2022

Eigenschaft Property	Einheit Unit	Norm Norm	Bedingungen Conditions	Wert Value
Zugfestigkeit - Tensile Strength	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	40
Bruchdehnung - Strain at Break	%	ISO 527-1	23°C/50% relH	3
Zugmodul - Tensile Modulus	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	2300
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C/50% relH	100oB
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C/50% relH	17
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eU	-30°C/50% relH	70
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eA	-30°C/50% relH	7
Vicat 50B	°C	ISO 306		95
HDT A 1.8 Mpa T _{FF}	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	85
MVR	cm ³ /10min	ISO 1033	220°C/10kg	20
Verarbeitungsschwindung – Mold shrinkage	%			-
Dichte – Density	g/cm ³			1.04
Restfeuchte - Moisture Content	%	internal		<0.2

Verarbeitungshinweise / Processing

Vortrocknung / Pre Drying 80°C / 2-4 h
 Empfohlene Massetemperatur / Melt Temperature 220-260 °C
 Empfohlene Werkzeugtemperatur / Mold Temperature 50-70 °C

- Prüfstab wenn nicht anders angegeben: trocken - test specimen if not differently indicated: dry as molded
 Prüfumgebung - test environment: 23°C/50% relH
 Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - Test results refer to natural color material

