

Lieferant:

Distributor:

Vorläufiges Datenblatt

Edition: 07.2021

SAXAKETON 103

SAXAKETON 103 ist ein höher viskoses Polyketon welches sich vorwiegend für Extrusion- also auch für Spritzgussanwendungen eignet.

SAXAKETON 103 is a higher viscosity polyketone which is mainly suitable for extrusion and injection moulding applications.

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Bruchspannung - Stress at break	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	60
Bruchdehnung – Tensile Strain	%	ISO 527-1	23°C/50% relH	250
Zugmodul - Tensile Modulus	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	1400
IZOD Schlagzähigkeit - Impact Strength	KJ/m ²	ISO 180/1U	23°C/50% relH -30°C	- -
IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	KJ/m ²	ISO 180/1A	23°C/50% relH -30°C	- -
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C/50% relH -30°C	n.B -
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C/50% relH -30°C	22 4.5
Vicat	°C	ISO 306/B50	50N	190
HDT A	°C	ISO 75-1A	1.8 Mpa	82
HDT B	°C	ISO 75-1B	0.45 Mpa	173
MVR	cm ³ /10min	ISO 1133	240°C/2.16kg	3
Dichte – Density	g/cm ³		20°C	1.27
Verarbeitungsschwindung – Mold shrinkage	%			2.2
Verarbeitungshinweise – Processing				
Empfohlene Massetemperatur - Melt Temperature	225-240°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - Mold Temperature	60-80°C			
Vortrocknungstemperatur – Drying Temperature	3-4 h			
Vortrocknungszeit – Drying Time	60-80°C			
max. Verarbeitungsfeuchte – max. moisture before processing	0.1%			

Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - Test results refer to natural color material