

Lieferant:

Distributor:

Edition: 03.2020

SAXAKETON 106

SAXAKETON 106 ist eine zähfließende Polyketon Spritzgiesstypen mit einem ausgewogenen Eigenschaftsprofil. Es hat eine ausgezeichnete Steifigkeit und Zähigkeit über einen breiten Temperaturbereich, hohe Belastbarkeit und gute Verschleissfestigkeit.

SAXAKETON 106 is a viscous-flowing polyketone injection moulding grade with a balanced property profile. It has excellent stiffness and toughness over a wide temperature range, high mechanical strength and good wear resistance.

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Zugfestigkeit - <i>Tensile Stress</i>	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	57
Bruchdehnung – <i>Tensile Strain</i>	%	ISO 527-1	23°C/50% relH	300
Zugmodul - <i>Tensile Modulus</i>	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	1350
IZOD Schlagzähigkeit - <i>Impact Strength</i>	KJ/m ²	ISO 180/1U	23°C/50% relH -30°C	nb -
IZOD Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i>	KJ/m ²	ISO 180/1A	23°C/50% relH -30°C	15 4
CHARPY Schlagzähigkeit - <i>Impact Strength</i>	KJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C/50% relH -30°C	nb -
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i>	KJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C/50% relH -30°C	17 3
Vicat	°C	ISO 306/B50	50N	190
HDT A	°C	ISO 75-1A	1.8 Mpa	90
HDT B	°C	ISO 75-1B	0.45 Mpa	185
MVR	cm ³ /10min	ISO 1133	240°C/2.16kg	6
Dichte – <i>Density</i>	g/cm ³		20°C	1.24
Verarbeitungsschwindung – <i>Mold shrinkage</i>	%			1.5 – 2.1
Verarbeitungshinweise – <i>Processing</i>				
Empfohlene Massetemperatur - <i>Melt Temperature</i>	225-235°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - <i>Mold Temperature</i>	70-80°C			
Vortrocknungstemperatur – <i>Drying Temperature</i>	70-80°C			
Vortrocknungszeit – <i>Drying Time</i>	3-4 h			
max. Verarbeitungsfeuchte – <i>max. moisture before processing</i>	0.1%			

Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - *Test results refer to natural color material*