

Lieferant:

Distributor:

Edition: 06-2005

SAXALAC 110 GF10

SAXALAC 110 GF10 ist eine 10% Glasfaser verstärkte **ABS** Spritzgiesstyp. Sie zeichnet sich durch hohe Zugfestigkeit und Steifigkeit ebenso aus, wie durch gute Wärmeformbeständigkeit.

Saxalac 110 GF10 is a 10% glasfibres reinforced ABS injection molding grade, characterized by high impact strength, high stiffness and good resistance to heat distortion.

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Zugfestigkeit - <i>Tensile Strength</i>	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	62
Bruchdehnung - <i>Strain at Break</i>	%	ISO 527-1	23°C/50% relH	2
Zugmodul - <i>Tensile Modulus</i>	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	4800
IZOD Schlagzähigkeit - <i>Impact Strength</i>	KJ/m ²	ISO 180	23°C/50% relH	20
			-30°C	15
IZOD Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i>	KJ/m ²	ISO 180/1A	23°C/50% relH	6
			-30°C	5
CHARPY Schlagzähigkeit - <i>Impact Strength</i>	KJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C/50% relH	18
			-30°C	15
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i>	KJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C/50% relH	6
			-30°C	5
Vicat 50B	°C	ISO 306		104
HDT A 1.8 Mpa T _{FF}	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	95
Kugeldruckprüfung - <i>Ball Pressure</i>	°C	IE/CEN 60335-1	2.0mm	98
Entflammbarkeit - <i>Flammability</i>				--
Glühdrahtprüfung - <i>Glow Wire</i>	°C	IE/CEN 60695-2-12		650
MVR	cm ³ /10min	ISO 1133	220°C/10kg	10
Verarbeitungsschwindung – <i>Mold shrinkage</i>	%			0.3–0.6
Dichte – <i>Density</i>	g/cm ³			1.10
Restfeuchte - <i>Moisture Content B130</i>	%	Intern		<0.2
Verarbeitungshinweise - <i>Processing</i>				
Vortrocknung - <i>Pre Drying</i>	80°C	2-4h		
Empfohlene Massetemperatur - <i>Melt Temperature</i>	220-260°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - <i>Mold Temperature</i>	60-90°C			

Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - *Test results refer to natural color material*