

Lieferant:

Distributor:

Edition: 06.2018

SAXALAC 140FR

SAXALAC 140FR ist eine flammhemmende, sehr leichtfließende **ABS** Spritzgussmarke für dünnwandige Anwendungen. Sie zeichnet sich durch sehr gute Verarbeitbarkeit ebenso aus, wie durch hohe Steifigkeit.

SAXALAC 140FR is a flame retardant, very high flow ABS injection molding grade, characterized by good processability and high stiffness.

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Zugfestigkeit - <i>Tensile Strength</i>	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	40
Bruchdehnung - <i>Strain at Break</i>	%	ISO 527-1	23°C/50% relH	15
Zugmodul - <i>Tensile Modulus</i>	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	2300
IZOD Schlagzähigkeit - <i>Impact Strength</i>	KJ/m ²	ISO 180	23°C/50% relH -30°C	70 40
IZOD Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i>	KJ/m ²	ISO 180/1A	23°C/50% relH -30°C	10 4
CHARPY Schlagzähigkeit - <i>Impact Strength</i>	KJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C/50% relH -30°C	65 42
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i>	KJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C/50% relH -30°C	9 4
Vicat 50B	°C	ISO 306		93
HDT A 1.8 Mpa T _{FF}	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	82
MVR	cm ³ /10min	ISO 1133	220°C/10kg	50
MVR	cm ³ /10min	ISO 1133	220°C/5kg	6
Entflammbarkeitsklasse				
1,50 (natural)	mm	UL94		V-0
3,00 (all color)	mm	UL94		V-0
Verarbeitungsschwindung – Mold shrinkage	%			0.4–0.7
Dichte – Density	g/cm ³			1.17
Restfeuchte - <i>Moisture Content</i>	%	intern		<0.2
Verarbeitungshinweise - <i>Processing</i>				
Vortrocknung - <i>Pre Drying</i>	80°C	2-4h		
Empfohlene Massetemperatur - <i>Melt Temperature</i>	200-220°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - <i>Mold Temperature</i>	40-80°C			

Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - *Test results refer to natural color material*