

Lieferant:

Distributor:

Edition: 09.2018

SAXALAC 801

SAXALAC 801 ist eine PC modifizierte Hochtemperatur ABS Spritzgiesstyp mit ausgezeichneter Schlagzähigkeit.

SAXALAC 801 is PC modified high-temperature ABS injection molding grade with an excellent impact strength characteristic.

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Zugfestigkeit - Tensile Strength	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	54
Bruchdehnung - Strain at Break	%	ISO 527-1	23°C/50% relH	19
Zugmodul - Tensile Modulus	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	2400
IZOD Schlagzähigkeit - Impact Strength	KJ/m ²	ISO 180	23°C/50% relH -30°C	nb nb
IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	KJ/m ²	ISO 180/1A	23°C/50% relH -30°C	23 10
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C/50% relH -30°C	nb nb
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C/50% relH -30°C	18 9
Vicat VST/B50 (50N, 50 °C/h)	°C	ISO 306		105
HDT A ; (annealed 4 h/80 °C; 1.8 MPa)	°C	ISO 75	80*10*4 s=60mm	98
HDT B ; (annealed 4 h/80 °C; 0.45 MPa)	°C	ISO 75	80*10*4 s=60mm	103
MVR	cm ³ /10min	ISO 1133	220°C/10kg	20
Verarbeitungsschwindung – Mold shrinkage	%			0.4–0.7
Dichte – Density	g/cm ³			1.07
Restfeuchte - Moisture Content	%	intern		<0.2
Verarbeitungshinweise - Processing				
Vortrocknung - Pre Drying	80°C	2-4h		
Empfohlene Massetemperatur - Melt Temperature	240-260°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - Mold Temperature	60-80°C			

Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - Test results refer to natural color material