

Lieferant:

Distributor:

Edition: 07.2017

SAXALON C2F2T2

SAXALON C2F2T2 ist ein mit Kohle- und Glasfaser verstärktes Polycarbonat. Das SAXALON weist eine gute Schlägzhigkeit und Formstabilität sowie ausgesprochene Gleiteigenschaften auf. Anwendungsbereich von SAXALON C2F2T2: Automobilbranche und Elektroindustrie. Verarbeitung von SAXALON C2F2T2: Spritzguss und Extrusion

SAXALON C2F2T2 is a polycarbonate reinforced with carbon and glass fibers. The SAXALON has good impact resistance and shape stability as well as excellent sliding properties. Scope of application of SAXALON C2F2T2: Automobile industry and electrical industry. Processing of SAXALON C2F2T2: injection molding and extrusion

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Zugfestigkeit - Tensile Strength	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	135
Bruchdehnung - Strain at Break	%	ISO 527-1	23°C/50% relH	1,2
Zugmodul - Tensile Modulus	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	11600
IZOD Schlagzähigkeit - unnotched impact Strength	KJ/m ²	ISO 180	23°C/50% relH -30°C	38 37
IZOD Kerbschlagzähigkeit - notched impact Strength	KJ/m ²	ISO 180/1A	23°C/50% relH -30°C	9 8
CHARPY Schlagzähigkeit - unnotched impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C/50% relH -30°C	42 43
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - notched impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C/50% relH -30°C	9 8
Vicat 50B	°C	ISO 306		145
HDT 1,8 MPa	°C	ISO 75-1 A		138
Oberflächenwiderstand – Surface resistivity	Ω	intern		10⁵
MVR	cm ³ /10min	ISO 1133	300°C/1,2kg	12
Dichte – Density	g/cm ³			1.2
Verarbeitungshinweise - Processing				
Empfohlene Vortrocknung - Pre Drying	100-120°C	2-4 h		
Empfohlene Massetemperatur - Melt Temperature	300-330°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - Mold Temperature	80-130°C			

Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - Test results refer to natural color material