

Lieferant:  
Distributor:

Edition: 06-2005

## SAXALOY A8220

**SAXALOY A8220** ist ein **PC/ABS- Blend** mit mittlerem PC Gehalt für komplexe Spritzgussanwendungen, und zeichnet sich durch hohe Zugfestigkeit und Schlagzähigkeit ebenso aus, wie durch gute Wärmeformbeständigkeit.

*Saxaloy A8220 is a PC/ABS blend, having a medium PC content, for injection molding applications, characterized by high impact strength, high stiffness and good resistance to heat distortion.*

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
<b>Zugfestigkeit</b> - Tensile Strength	N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-1	23 °C/50% relH	<b>55</b>
<b>Bruchdehnung</b> - Strain at Break	%	ISO 527-1	23 °C/50% relH	<b>30</b>
<b>Zugmodul</b> - Tensile Modulus	N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-1	23 °C/50% relH	<b>2400</b>
<b>IZOD Schlagzähigkeit</b> - Impact Strength	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 180	23 °C/50% relH -30 °C	<b>100ob</b> <b>70</b>
<b>IZOD Kerbschlagzähigkeit</b> - Notched Impact Strength	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A	23 °C/50% relH -30 °C	<b>35</b> <b>20</b>
<b>CHARPY Schlagzähigkeit</b> - Impact Strength	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	23 °C/50% relH -30 °C	<b>100ob</b> <b>80</b>
<b>CHARPY Kerbschlagzähigkeit</b> - Notched Impact Strength	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA	23 °C/50% relH -30 °C	<b>37</b> <b>22</b>
<b>Vicat 50B</b>	°C	ISO 306		<b>120</b>
<b>HDT A 1.8 Mpa</b> T <sub>FF</sub>	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	<b>100</b>
<b>Kugeldruckprüfung</b> - Ball Pressure	°C	IE/CEN 60335-1	2.0mm	<b>120</b>
<b>Entflammbarkeit</b> - Flammability				<b>--</b>
<b>Glühdrahtprüfung</b> - Glow Wire	°C	IE/CEN 60695-2-12		<b>750</b>
<b>MVR</b>	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133	260 °C/5kg	<b>20</b>
<b>Verarbeitungsschwindigkeit</b> – Mold shrinkage	%			<b>0.4–0.7</b>
<b>Dichte</b> – Density	g/cm <sup>3</sup>			<b>1.13</b>
<b>Restfeuchte</b> - Moisture Content <b>B130</b>	%	intern		<b>&lt;0.2</b>
<b>Verarbeitungshinweise</b> - Processing				
Vortrocknung - Pre Drying	100-110 °C	2-4h		
Empfohlene Masstemperatur - Melt Temperature	240- 290 °C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - Mold Temperature	60-100 °C			

Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - Test results refer to natural color material

[www.saxpolymers.com](http://www.saxpolymers.com)

Haftungsausschluss: Alle obigen Angaben erfolgen nach bestem Wissen, jedoch ohne Garantie, Gewähr oder Haftung jeglicher Art, weder implizit noch explizit. Alle Aussagen betreffend mögliche Anwendungen sind unverbindlich, da der tatsächliche Einsatz im ausschliesslichen Einflussbereich des Verarbeiters liegt. Dieser darf weiteres nicht davon ausgehen, dass Sicherheitsmassnahmen hier angegeben sind oder dass keine anderen Vorkehrungen erforderlich sind. - Disclaimer: Although all statements, information and data given herein are believed to be accurate, they are presented without guarantee, warranty or responsibility of any kind, express or implied. Statements or suggestions concerning possible use of this product are made without representation. The user should not assume that all safety measures are indicated, or that other measures may not be required.