

Lieferant:

Distributor:

Edition: 01.2018

## SAXAPLAST PET-01 BTI nat

**SAXAPLAST PET-01 BTI nat** ist eine sehr leichtfließende Recyclingtype (100%) für Spritzgussanwendungen. Die Type hat ein optimiertes Entformungsverhalten und weist eine transparente leicht bläuliche Eigenfarbe auf .

*SAXAPLAST PET-01 BTI nat is a very high flow recycling grade (100%) for injection molding applications. This type has a modified mold release characteristic and a slightly blue transparency.*

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
<b>Streckspannung - Tensile Stress</b>	N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-1	23°C/50% relH	<b>63</b>
<b>Bruchdehnung – Tensile Strain</b>	%	ISO 527-1	23°C/50% relH	<b>6.4</b>
<b>Zugmodul - Tensile Modulus</b>	N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-1	23°C/50% relH	<b>2340</b>
<b>IZOD Schlagzähigkeit - Impact Strength</b>	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 180	23°C/50% relH -30°C	<b>62</b> -
<b>IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength</b>	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A	23°C/50% relH -30°C	- -
<b>CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength</b>	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	23°C/50% relH -30°C	<b>97</b> -
<b>CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength</b>	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA	23°C/50% relH -30°C	<b>7</b> -
<b>Vicat 50B</b>	°C	ISO 306		<b>180</b>
<b>HDT A 0.45 Mpa T<sub>FF</sub></b>	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	<b>76</b>
<b>MVR</b>	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133	255°C/2.16kg	<b>95</b>
<b>Dichte – Density</b>	g/cm <sup>3</sup>			<b>1.30</b>

### Verarbeitungshinweise – Processing

Empfohlene Masstemperatur - <i>Melt Temperature</i>	250-260°C	
Empfohlene Werkzeugtemperatur - <i>Mold Temperature</i>	20°C	
Vortrocknung/ <i>Drying</i>	vacuum dryer for PET	dry air dryer
Vortrocknungstemperatur – <i>Drying Temperature</i>	120°C	70°C
Vortrocknungszeit – <i>Drying Time</i>	4-6 h	6 h

Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - *Test results refer to natural color material*