

Lieferant:

Distributor:

Edition: 6.2020

## SAXASAN 2110

**SAXASAN 2110** ist eine universelle, leicht fließende bläuliche SAN Type mit einem gut ausbalancierten Eigenschaftsprofil. Die Type eignet sich für Spritzgiessanwendungen mit Lebensmittelkontakt.

*SAXASAN 2110 is a universal, easy-flowing and bluish SAN type with a well-balanced property profile. The type is suitable for injection molding applications with food contact.*

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingunge n <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Zugfestigkeit - <i>Tensile Strength</i>	N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-1	23°C/50% relH	<b>72</b>
Bruchdehnung - <i>Strain at Break</i>	%	ISO 527-1	23°C/50% relH	<b>4,5</b>
Zugmodul - <i>Tensile Modulus</i>	N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-1	23°C/50% relH	<b>3400</b>
IZOD Schlagzähigkeit - <i>Impact Strength</i>	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 180	23°C/50% relH	<b>13</b>
			-30°C	<b>12</b>
IZOD Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i>	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A	23°C/50% relH	<b>1.5</b>
			-30°C	<b>1</b>
CHARPY Schlagzähigkeit - <i>Impact Strength</i>	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	23°C/50% relH	<b>16</b>
			-30°C	<b>15</b>
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i>	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA	23°C/50% relH	<b>2</b>
			-30°C	<b>1</b>
Vicat 50B	°C	ISO 306		<b>107</b>
HDT B 1,8 Mpa T <sub>FF</sub>	°C	ISO 75-1	80*10*4 s=60mm	<b>93</b>
Yellowness – Index (YI)		ISO 17223:2014		<b>--</b>
MVR	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133	220°C/10 kg	<b>10</b>
Verarbeitungsschwindung – Mold shrinkage	%			<b>0.2 – 0.6</b>
Dichte – <i>Density</i>	g/cm <sup>3</sup>			<b>1.07</b>
Restfeuchte - <i>Moisture Content</i>	%	intern		<b>&lt;0.3</b>
Verarbeitungshinweise - <i>Processing</i>				
Vortrocknung - <i>Pre Drying</i>	70-80°C	2-4h		
Empfohlene Massetemperatur - <i>Melt Temperature</i>	190-220°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - <i>Mold Temperature</i>	40-80°C			

Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - *Test results refer to natural color material*