

Lieferant:

Distributor:

Edition: 10-2019

SAXATEC 4112

SAXATEC 4112 ist eine mittelviskose, **ASA** Spritzgiesstyp.

SAXATEC 4112 is a medium viscosity, ASA injection molding grade

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Zugfestigkeit - <i>Tensile Strength</i>	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	43
Bruchdehnung - <i>Strain at Break</i>	%	ISO 527-1	23°C/50% relH	35
Zugmodul - <i>Tensile Modulus</i>	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	2000
IZOD Schlagzähigkeit - <i>Impact Strength</i>	KJ/m ²	ISO 180	23°C/50% relH	nb
			-30°C	80
IZOD Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i>	KJ/m ²	ISO 180/1A	23°C/50% relH	15
			-30°C	7
CHARPY Schlagzähigkeit - <i>Impact Strength</i>	KJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C/50% relH	nb
			-30°C	nb
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i>	KJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C/50% relH	15
			-30°C	5
Vicat 50B	°C	ISO 306		93
HDT A 1.8 Mpa T _{FF}	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	75
MVR	cm ³ /10min	ISO 1133	220°C/10kg	12
Verarbeitungsschwindung – <i>Mold shrinkage</i>	%			0.4–0.7
Dichte – <i>Density</i>	g/cm ³			1.07
Restfeuchte - <i>Moisture Content B130</i>	%	intern		<0.2
Verarbeitungshinweise - <i>Processing</i>				
Vortrocknung - <i>Pre Drying</i>	80°C	2-4h		
Empfohlene Massetemperatur - <i>Melt Temperature</i>	220-260°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - <i>Mold Temperature</i>	60-90°C			

Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - *Test results refer to natural color material*