

SAXAFORM C9F2

SAXAFORM C9F2 ist ein Polyoxymethylen-Copolymer verstärkt mit 10 % Glasfasern für Spritzgussanwendungen.

SAXAFORM C9F2 is a polyoxymethylene-copolymer reinforced with 10 % of glass fibers intended for injection molding.

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen* <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Zugfestigkeit - Tensile Strength	N/mm ²	ISO 527-1	5 mm/min	70
Zugdehnung - Strain at Break	%	ISO 527-1	5 mm/min	6
Zugmodul - Tensile Modulus	N/mm ²	ISO 527-1	1 mm/min	4800
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C	40
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eU	-30°C	50
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C	5
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eA	-30°C	5
HDT A 1.8 MPa	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	154
MVR	cm ³ /10 min	ISO 1133	190 °C/2,16kg	4
Dichte – Density	g/cm ³	ISO 1183		1,47

Verarbeitungshinweise – Processing

Empfohlene Massetemperatur - <i>Melt Temperature</i>	190-220°C
Empfohlene Werkzeugtemperatur - <i>Mold Temperature</i>	60-90°C

* Prüfstab wenn nicht anders angegeben: trocken - *test specimen if not differently indicated: dry as molded*
 Prüfumgebung - *test environment: 23°C/50% relH*
 Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - *Test results refer to natural color material*