

## SAXAFORM C9F2U

**SAXAFORM C9F2U** ist ein Polyoxymethylen-Copolymer verstärkt mit 10 % Glasfasern für Spritzgussanwendungen. Zusätzlich ist dieses Material UV-stabilisiert.

**SAXAFORM C9F2U** is a polyoxymethylene-copolymer reinforced with 10 % of glass fibers intended for injection molding. Additionally, this material is UV-stabilized.

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen* <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
<b>Zugfestigkeit - Tensile Strength</b>	N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-1	5 mm/min	<b>70</b>
<b>Zugdehnung - Strain at Break</b>	%	ISO 527-1	5 mm/min	<b>6</b>
<b>Zugmodul - Tensile Modulus</b>	N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-1	1 mm/min	<b>4800</b>
<b>CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	23°C	<b>40</b>
<b>CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	-30°C	<b>50</b>
<b>CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA	23°C	<b>5</b>
<b>CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA	-30°C	<b>5</b>
<b>HDT A 1.8 MPa</b>	°C	ISO 75-1 A	80°10*4 s=60mm	<b>154</b>
<b>MVR</b>	cm <sup>3</sup> /10 min	ISO 1133	190 °C/2,16kg	<b>4</b>
<b>Dichte – Density</b>	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183		<b>1,47</b>

### Verarbeitungshinweise – Processing

Empfohlene Massetemperatur - <i>Melt Temperature</i>	190-220°C
Empfohlene Werkzeugtemperatur - <i>Mold Temperature</i>	60-90°C

\* Prüfstab wenn nicht anders angegeben: trocken - *test specimen if not differently indicated: dry as molded*  
 Prüfumgebung - *test environment: 23°C/50% relH*  
 Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - *Test results refer to natural color material*