

SAXALEN PPC339T20

SAXALEN PPC339T20 ist eine 20% mineralisch gefüllte Polypropylen - Copolymer Spritzgusstyp mit guter Fließfähigkeit und erhöhter Steifigkeit. Das Material ist verzugsarm und ermöglicht schöne Formteileroberflächen.

SAXALEN PPC339T20 is a 20% mineral filled Polypropylene - Copolymer intended for injection moulding with good flow properties and higher stiffness. The PP-Copolymer has low warpage behaviors and good surface properties.

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen* <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Zugfestigkeit - Tensile Strength	N/mm ²	ISO 527-1	50 mm/min	25
Bruchdehnung - Strain at Break	%	ISO 527-1	50 mm/min	18
Zugmodul - Tensile Modulus	N/mm ²	ISO 527-1	1 mm/min	2400
Biegefestigkeit - Flexural Strength	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	33
Biegemodul - Flexural Modulus	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	2000
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C	50
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eU	-30°C	25
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C	7
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eA	-30°C	5
IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1U	23°C	55
IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1U	-30°C	24
IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1A	23°C	5
IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1A	-30°C	4
Vicat B/120	°C	ISO 306		75
HDT A 1.8 MPa T_{FF}	°C	ISO 75-1 A	80°10*4 s=60mm	70
MVR	cm ³ /10 min	ISO 1133	230 °C/2,16 kg	12
Dichte – Density	g/cm ³	ISO 1183		1,05
Verarbeitungshinweise – Processing				
Empfohlene Massetemperatur - <i>Melt Temperature</i>	220-250°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - <i>Mould Temperature</i>	40-70°C			

* Prüfstab wenn nicht anders angegeben: trocken - *test specimen if not differently indicated: dry as molded*
 Prüfumgebung - *test environment: 23°C/50% relH*
 Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - *Test results refer to natural color material*