

SAXALEN PPC343G20

SAXALEN PPC343G20 ist eine 20 % glasfasergefüllte Polypropylen - Copolymer Spritzgusstype.

SAXALEN PPC343G20 is a 20 % glass filled Polypropylene - Copolymer intended for injection moulding.

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen* <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Zugfestigkeit - Tensile Strength	N/mm ²	ISO 527-1	5 mm/min	47
Bruchdehnung - Strain at Break	%	ISO 527-1	5 mm/min	4
Zugmodul - Tensile Modulus	N/mm ²	ISO 527-1	1 mm/min	3900
Biegefestigkeit - Flexural Strength	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	76
Biegemodul - Flexural Modulus	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	3200
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C	40
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eU	-30°C	35
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C	10
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eA	-30°C	8
IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1U	23°C	34
IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1U	-30°C	32
IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1A	23°C	11
IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1A	-30°C	8
Vicat B/120	°C	ISO 306		103
HDT A 1.8 MPa T_{FF}	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	117
MVR	cm ³ /10 min	ISO 1133	230 °C/2,16 kg	20
Dichte – Density	g/cm ³	ISO 1183		1,02

Verarbeitungshinweise – Processing

Empfohlene Massetemperatur - *Melt Temperature* 220-250°C

Empfohlene Werkzeugtemperatur - *Mould Temperature* 40-70°C

* Prüfstab wenn nicht anders angegeben: trocken - *test specimen if not differently indicated: dry as molded*

Prüfumgebung - *test environment: 23°C/50% relH*

Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - *Test results refer to natural color material*