

SAXALEN PPC362ESD

SAXALEN PPC362ESD ist eine elektrisch leitfähige Polypropylen - Copolymer Spritzgusstyp.

SAXALEN PPC362ESD is a polypropylene - copolymer injection-molding-grade with good electric conductivity

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen* <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Zugfestigkeit - Tensile Strength	N/mm ²	ISO 527-1	50 mm/min	18
Bruchdehnung - Strain at Break	%	ISO 527-1	50 mm/min	35
Zugmodul - Tensile Modulus	N/mm ²	ISO 527-1	1 mm/min	900
Biegefestigkeit - Flexural Strength	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	20
Biegemodul - Flexural Modulus	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	900
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C	74
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eU	-30°C	22
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C	2
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eA	-30°C	1
IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1U	23°C	60
IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1U	-30°C	16
IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1A	23°C	4
IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1A	-30°C	2
Vicat B/120	°C	ISO 306		53
HDT A 1.8 MPa T_{FF}	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	38
MVR	cm ³ /10 min	ISO 1133	230 °C/2,16 kg	5
Dichte – Density	g/cm ³	ISO 1183		1,01
Oberflächenwiderstand – Surface Resistance	Ohm	Mittels SRM-110 gemessen		10⁴
Verarbeitungshinweise – Processing				
Empfohlene Massetemperatur - <i>Melt Temperature</i>	220-250°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - <i>Mould Temperature</i>	40-70°C			