

SAXALEN PPH121GK30

SAXALEN PPH121GK30 ist eine 30% Glasfaser und Glaskugel gefüllte Polypropylen - Homopolymer Spritzgusstype mit höherer Steifigkeit und optimierten Verzugseigenschaften.

SAXALEN PPH121GK30 is a 30% glass-fiber and glass-beads filled Polypropylene - Homopolymer intended for injection molding. This type has a higher stiffness and a optimized warpage grade.

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen* <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Zugfestigkeit - Tensile Strength	N/mm ²	ISO 527-1	5 mm/min	52
Bruchdehnung - Strain at Break	%	ISO 527-1	5 mm/min	4
Zugmodul - Tensile Modulus	N/mm ²	ISO 527-1	1 mm/min	3200
Biegefestigkeit - Flexural Strength	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	71
Biegemodul - Flexural Modulus	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	2900
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C	28
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eU	-30°C	17
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C	5
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eA	-30°C	4
IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1U	23°C	28
IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1U	-30°C	18
IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1A	23°C	6
IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1A	-30°C	5
Vicat B/120	°C	ISO 306		123
HDT A 1.8 MPa T_{FF}	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	123
MVR	cm ³ /10 min	ISO 1133	230 °C/2,16 kg	17
Dichte – Density	g/cm ³	ISO 1183		1,10

Verarbeitungshinweise – Processing

Empfohlene Massetemperatur - <i>Melt Temperature</i>	220-250°C
Empfohlene Werkzeugtemperatur - <i>Mould Temperature</i>	40-70°C

* Prüfstab wenn nicht anders angegeben: trocken - *test specimen if not differently indicated: dry as molded*
 Prüfumgebung - *test environment: 23°C/50% relH*
 Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - *Test results refer to natural color material*