

SAXAMID 126ESD

SAXAMID 126ESD ist eine elektrisch leitfähige Polyamid 6 Spritzgiesstyp.

SAXAMID 126ESD is a polyamide 6 injection-molding-grade with good electric conductivity.

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen* <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Zugfestigkeit - Tensile Strength	N/mm ²	ISO 527-1	50 mm/min	38
Bruchdehnung - Strain at Break	%	ISO 527-1	50 mm/min	36
Zugmodul - Tensile Modulus	N/mm ²	ISO 527-1	1 mm/min	1900
Biegefestigkeit - Flexural Strength	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	49
Biegemodul - Flexural Modulus	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	1700
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C	n.b.
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eU	-30°C	53
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C	9
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eA	-30°C	4
IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1U	23°C	n.b.
IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1U	-30°C	53
IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1A	23°C	8
IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1A	-30°C	3
Vicat B/120	°C	ISO 306		127
HDT A 1.8 MPa T_{FF}	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	42
Dichte – Density	g/cm ³	ISO 1183		1,18
Oberflächenwiderstand – Surface Resistance	Ohm	Mittels SRM-110 gemessen		10⁴
Verarbeitungshinweise - Processing				
Vortrocknung - <i>Pre Drying</i>	80°C	2-6h		
Max. Restfeuchte – <i>Max. Moisture Content</i>	0,2%			
Empfohlene Massetemperatur - <i>Melt Temperature</i>	250-270°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - <i>Mold Temperature</i>	60-80°C			