

SAXAMID 126F6U

SAXAMID 126F6U ist eine Polyamid 6 Spritzgiesstypen verstärkt mit 30 % Glasfasern. Aufgrund seiner hohen Festigkeit und Steifigkeit wird es bevorzugt für belastete Teile eingesetzt. Weitere Eigenschaften sind ausgezeichnete Verarbeitbarkeit und gute Oberflächenqualität. Dieses Material ist zusätzlich UV-stabilisiert und aufgrund dessen bevorzugt in Applikationen im Außenbereich eingesetzt.

SAXAMID 126F6U is a polyamide 6 injection-molding-grade reinforced with 30 % glass fibres. Because of its high strength and stiffness this grade is often used for stressed parts. Further remarkable properties are very good processability and good surface quality. Additionally this grade is UV-stabilized which is preferred used for outdoor-applications.

| Eigenschaft <i>Property</i> | Einheit <i>Unit</i> | Norm <i>Norm</i> | Bedingungen* <i>Conditions</i> | Wert <i>Value</i> |
|---|------------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------------|
| Zugfestigkeit - Tensile Strength | N/mm ² | ISO 527-1 | 5 mm/min | 190 |
| Bruchdehnung - Strain at Break | % | ISO 527-1 | 5 mm/min | 4 |
| Zugmodul - Tensile Modulus | N/mm ² | ISO 527-1 | 1 mm/min | 9200 |
| Biegefestigkeit - Flexural Strength | N/mm ² | ISO 178 | 2 mm/min | 280 |
| Biegemodul - Flexural Modulus | N/mm ² | ISO 178 | 2 mm/min | 7600 |
| CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength | kJ/m ² | ISO 179/1eU | 23°C | 85 |
| CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength | kJ/m ² | ISO 179/1eU | -30°C | 80 |
| CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength | kJ/m ² | ISO 179/1eA | 23°C | 13 |
| CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength | kJ/m ² | ISO 179/1eA | -30°C | 11 |
| IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength | kJ/m ² | ISO180/1U | 23°C | 82 |
| IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength | kJ/m ² | ISO180/1U | -30°C | 78 |
| IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength | kJ/m ² | ISO180/1A | 23°C | 13 |
| IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength | kJ/m ² | ISO180/1A | -30°C | 10 |
| Vicat B/120 | °C | ISO 306 | | 216 |
| HDT A 1.8 MPa T_{FF} | °C | ISO 75-1 A | 80*10*4 s=60mm | 209 |
| Viskositätszahl – Viscosity number | ml/g | ISO 307 | H ₂ SO ₄ | 150 |
| Dichte – Density | g/cm ³ | ISO 1183 | | 1,32 |
| Verarbeitungshinweise - Processing | | | | |
| Vortrocknung - <i>Pre Drying</i> | 80°C | 2-6h | | |
| Max. Restfeuchte – <i>Max. Moisture Content</i> | <0,2% | | | |
| Empfohlene Massetemperatur - <i>Melt Temperature</i> | 260-290°C | | | |
| Empfohlene Werkzeugtemperatur - <i>Mold Temperature</i> | 70-90°C | | | |
| * Prüfstab wenn nicht anders angegeben: trocken - <i>test specimen if not differently indicated: dry as molded</i> Prüfumgebung - <i>test environment: 23°C/50% relH</i> Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - <i>Test results refer to natural color material</i> | | | | |