

SAXAMID 126F8HH

SAXAMID 126F8HH ist eine Polyamid 6 Spritzgiesstypen verstärkt mit 40 % Glasfasern. Dieses Material ist zusätzlich wärme- und hydrolysestabilisiert und aufgrund dessen bevorzugt in Applikationen mit höherer Umgebungstemperatur eingesetzt.

SAXAMID 126F8HH is a polyamide 6 injection-molding-grade reinforced with 40 % glass fibres. Additionally this has a higher content of heat stabilizer which is preferred used at higher ambient temperatures and offers good resistance to hydrolysis.

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen* <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Zugfestigkeit - Tensile Strength	N/mm ²	ISO 527-1	5 mm/min	195
Bruchdehnung - Strain at Break	%	ISO 527-1	5 mm/min	3
Zugmodul - Tensile Modulus	N/mm ²	ISO 527-1	1 mm/min	12200
Biegefestigkeit - Flexural Strength	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	307
Biegemodul - Flexural Modulus	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	10000
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C	85
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eU	-30°C	85
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C	13
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eA	-30°C	12
IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1U	23°C	83
IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1U	-30°C	80
IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1A	23°C	14
IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1A	-30°C	11
Vicat B/120	°C	ISO 306		216
HDT A 1.8 MPa T_{FF}	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	209
Viskositätszahl – Viscosity number	ml/g	ISO 307	H ₂ SO ₄	150
Dichte – Density	g/cm ³	ISO 1183		1,45
Verarbeitungshinweise - Processing				
Vortrocknung - Pre Drying	80°C	2-6h		
Max. Restfeuchte – Max. Moisture Content	<0,2%			
Empfohlene Masstemperatur - Melt Temperature	260-290°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - Mold Temperature	70-90°C			

* Prüfstab wenn nicht anders angegeben: trocken - test specimen if not differently indicated: dry as molded
 Prüfumgebung - test environment: 23°C/50% relH
 Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - Test results refer to natural color material