

SAXAMID 126F9HH

SAXAMID 126F9HH ist eine Polyamid 6 Spritzgiesstypen verstärkt mit 45 % Glasfasern. Dieses Material ist zusätzlich hydrolyse- und wärmostabilisiert. Auf Grund dessen wird es bevorzugt in Applikationen mit höherer Umgebungstemperatur eingesetzt.

SAXAMID 126F9HH is a polyamide 6 injection-molding-grade reinforced with 45 % glass fibres. Additionally this grade is hydrolysis – and heat stabilized. Therefore it is often used in applications with higher ambient temperatures.

| Eigenschaft <i>Property</i> | Einheit <i>Unit</i> | Norm <i>Norm</i> | Bedingungen* <i>Conditions</i> | Wert <i>Value</i> |
|-------------------------------------------------------------|------------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------------|
| Zugfestigkeit - Tensile Strength | N/mm ² | ISO 527-1 | 5 mm/min | 202 |
| Bruchdehnung - Strain at Break | % | ISO 527-1 | 5 mm/min | 3 |
| Zugmodul - Tensile Modulus | N/mm ² | ISO 527-1 | 1 mm/min | 13700 |
| Biegefestigkeit - Flexural Strength | N/mm ² | ISO 178 | 2 mm/min | 317 |
| Biegemodul - Flexural Modulus | N/mm ² | ISO 178 | 2 mm/min | 10700 |
| CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength | kJ/m ² | ISO 179/1eU | 23°C | 88 |
| | | | -30°C | 87 |
| CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength | kJ/m ² | ISO 179/1eA | 23°C | 13 |
| | | | -30°C | 12 |
| IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength | kJ/m ² | ISO180/1U | 23°C | 84 |
| | | | -30°C | 81 |
| IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strengt | kJ/m ² | ISO180/1A | 23°C | 14 |
| | | | -30°C | 11 |
| Vicat B/120 | °C | ISO 306 | | 216 |
| HDT A 1.8 MPa T_{FF} | °C | ISO 75-1 A | 80*10*4 s=60mm | 211 |
| Viskositätszahl – Viscosity number | ml/g | ISO 307 | H ₂ SO ₄ | 150 |
| Dichte – Density | g/cm ³ | ISO 1183 | | 1,49 |
| Verarbeitungshinweise - Processing | | | | |
| Vortrocknung - Pre Drying | °C | | 2-6h | 80 |
| Max. Restfeuchte – Max. Moisture Content | % | | | <0,2 |
| Empfohlene Massetemperatur - Melt Temperature | °C | | | 260-290 |
| Empfohlene Werkzeugtemperatur - Mold Temperature | °C | | | 70-90 |

* Prüfstab wenn nicht anders angegeben: trocken - test specimen if not differently indicated: dry as molded
 Prüfumgebung - test environment: 23°C/50% relH
 Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - Test results refer to natural color material