

SAXAMID 126RZ02

SAXAMID 126RZ02 ist eine Polyamid 6 Spritzgiesstyp. Diese Type ist mit einem halogen- und phosphorfreen Flammenschutz ausgestattet.

SAXAMID 126RZ02 is a polyamide 6 injection-molding-grade. This grade is equipped with a halogen- and phosphorus-free flame retardant.

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingung* <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Zugfestigkeit - <i>Tensile Strength</i>	N/mm ²	ISO 527-1	50 mm/min	70
Bruchdehnung - <i>Strain at Break</i>	%	ISO 527-1	50 mm/min	8
Zugmodul - <i>Tensile Modulus</i>	N/mm ²	ISO 527-1	1 mm/min	3400
Biegefestigkeit - <i>Flexural Strength</i>	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	95
Biegemodul - <i>Flexural Modulus</i>	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	2800
CHARPY Schlagzähigkeit - <i>Impact Strength</i>	kJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C	n.b.
CHARPY Schlagzähigkeit - <i>Impact Strength</i>	kJ/m ²	ISO 179/1eU	-30°C	n.b.
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i>	kJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C	4
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i>	kJ/m ²	ISO 179/1eA	-30°C	4
IZOD Schlagzähigkeit - <i>Unnotched Impact Strength</i>	kJ/m ²	ISO180/1U	23°C	88
IZOD Schlagzähigkeit - <i>Unnotched Impact Strength</i>	kJ/m ²	ISO180/1U	-30°C	78
IZOD Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i>	kJ/m ²	ISO180/1A	23°C	6
IZOD Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i>	kJ/m ²	ISO180/1A	-30°C	5
Vicat B/120	°C	ISO 306		204
HDT A 1.8 MPa TFF	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	79
Vergleichszahl der Kriechwegbildung CTI, Prüflösung A	V	IEC 60112	tr	>400
Prüfung nach UL-94 (0,8 mm)		Interne Prüfmethode	tr	V0
GWFI	°C	IEC 60695-2-12	0,8 mm	850
GWIT	°C	IEC 60695-2-13	0,8 mm	800
Ball Pressure Test	°C	IEC 60695-10-2	tr	200
Viskositätszahl – <i>Viscosity number</i>	ml/g	ISO 307	H ₂ SO ₄	150
Dichte – <i>Density</i>	g/cm ³	ISO 1183		1,17
Verarbeitungshinweise - <i>Processing</i>				
Vortrocknung - <i>Pre Drying</i>	°C		2-6h	80
Max. Restfeuchte – <i>Max. Moisture Content</i>	%			<0,2
Empfohlene Massetemperatur - <i>Melt Temperature</i>	°C			250-270
Empfohlene Werkzeugtemperatur - <i>Mold Temperature</i>	°C			60-80

* Prüfstab wenn nicht anders angegeben: trocken - *test specimen if not differently indicated: dry as molded*
 Prüfumgebung - *test environment: 23°C/50% relH*
 Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - *Test results refer to natural color material*