

SAXAMID 136F4Q30

SAXAMID 136F4Q30 ist eine schlagzähmodifizierte Polyamid 6 Spritzgiesstype verstärkt mit 20% Glasfasern.

SAXAMID 136 F4Q30 is a impact-modified polyamide 6 injection-molding-grade reinforced with 20% glass fibres.

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen* <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Zugfestigkeit - Tensile Strength	N/mm ²	ISO 527-1	5 mm/min	100
Bruchdehnung - Strain at Break	%	ISO 527-1	5 mm/min	2,1
Zugmodul - Tensile Modulus	N/mm ²	ISO 527-1	1 mm/min	8000
Biegefestigkeit - Flexural Strength	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	182
Biegemodul - Flexural Modulus	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	4400
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C	66
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eU	-30°C	71
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C	11
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eA	-30°C	9
IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1U	23°C	70
IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1U	-30°C	75
IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1A	23°C	10
IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1A	-30°C	8
Vicat B/120	°C	ISO 306		198
HDT A 1.8 MPa T_{FF}	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	186
Viskositätszahl – Viscosity number	ml/g	ISO 307	H ₂ SO ₄	150
Dichte – Density	g/cm ³	ISO 1183		1, 22
Verarbeitungshinweise - Processing				
Vortrocknung - <i>Pre Drying</i>	80°C	2-6h		
Max. Restfeuchte – <i>Max. Moisture Content</i>	<0,2%			
Empfohlene Massetemperatur - <i>Melt Temperature</i>	260-290°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - <i>Mold Temperature</i>	70-90°C			

* Prüfstab wenn nicht anders angegeben: trocken - *test specimen if not differently indicated: dry as molded*
 Prüfungsgebung - *test environment: 23°C/50% relH*
 Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - *Test results refer to natural color material*