

SAXAMID 136Q30

SAXAMID 136Q30 ist eine schlagzähe Polyamid 6 Spritzgiesstype mit sehr guter Fließfähigkeit.

SAXAMID 136Q30 is a impact-modified polyamide 6 injection-molding-grade with very good flow properties.

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen* <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Zugfestigkeit - Tensile Strength	N/mm ²	ISO 527-1	50 mm/min	74
Bruchdehnung - Strain at Break	%	ISO 527-1	50 mm/min	8
Zugmodul - Tensile Modulus	N/mm ²	ISO 527-1	1 mm/min	2400
Biegefestigkeit - Flexural Strength	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	85
Biegemodul - Flexural Modulus	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	2300
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C	n.b.
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eU	-30°C	n.b.
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C	9
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eA	-30°C	7
IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1U	23°C	n.b.
IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1U	-30°C	n.b.
IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1A	23°C	8
IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1A	-30°C	7
Vicat B/120	°C	ISO 306		195
HDT A 1.8 MPa T_{FF}	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	60
Viskositätszahl – Viscosity number	ml/g	ISO 307	H ₂ SO ₄	150
Dichte – Density	g/cm ³	ISO 1183		1,12
Verarbeitungshinweise - Processing				
Vortrocknung - Pre Drying	80°C	2-6h		
Max. Restfeuchte – Max. Moisture Content	<0,2%			
Empfohlene Masstemperatur - Melt Temperature	250-270°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - Mold Temperature	60-80°C			

* Prüfstab wenn nicht anders angegeben: trocken - test specimen if not differently indicated: dry as molded
Prüfumgebung - test environment: 23°C/50% relH
Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - Test results refer to natural color material