

## SAXAMID 226F6HH

**SAXAMID 226F6HH** ist eine Polyamid 6.6 Spritzgiesstypen verstärkt mit 30 % Glasfasern. Diese Typen besitzt sehr hohe Festigkeitswerte in Verbindung mit guter Fließfähigkeit. Das Material zeichnet sich durch seine dauerhaften mechanischen Eigenschaften und Leistungsfähigkeit bei höheren Temperaturen aus. Diese Typen ist zusätzlich wärme- und hydrolysestabilisiert.

*SAXAMID 226F6HH is a polyamide 6.6 injection-molding-grade reinforced with 30 % glass fibres. This grade has very high mechanical strength in combination with good flow properties. This compound shows its high mechanical strength over a long period and is able to perform at higher temperatures. Additionally this grade is heat stabilized and offers good resistance to hydrolysis.*

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen* <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
<b>Zugfestigkeit</b> - <i>Tensile Strength</i>	N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-1	50 mm/min	<b>195</b>
<b>Bruchdehnung</b> - <i>Strain at Break</i>	%	ISO 527-1	50 mm/min	<b>3</b>
<b>Zugmodul</b> - <i>Tensile Modulus</i>	N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-1	1 mm/min	<b>9800</b>
<b>Biegefestigkeit</b> - <i>Flexural Strength</i>	N/mm <sup>2</sup>	ISO 178	2 mm/min	<b>280</b>
<b>Biegemodul</b> - <i>Flexural Modulus</i>	N/mm <sup>2</sup>	ISO 178	2 mm/min	<b>8000</b>
<b>CHARPY Schlagzähigkeit</b> - <i>Impact Strength</i>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	23°C	<b>85</b>
<b>CHARPY Schlagzähigkeit</b> - <i>Impact Strength</i>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	-30°C	<b>70</b>
<b>CHARPY Kerbschlagzähigkeit</b> - <i>Notched Impact Strength</i>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA	23°C	<b>13</b>
<b>CHARPY Kerbschlagzähigkeit</b> - <i>Notched Impact Strength</i>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA	-30°C	<b>11</b>
<b>IZOD Schlagzähigkeit</b> - <i>Unnotched Impact Strength</i>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO180/1U	23°C	<b>80</b>
<b>IZOD Schlagzähigkeit</b> - <i>Unnotched Impact Strength</i>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO180/1U	-30°C	<b>68</b>
<b>IZOD Kerbschlagzähigkeit</b> - <i>Notched Impact Strength</i>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO180/1A	23°C	<b>14</b>
<b>IZOD Kerbschlagzähigkeit</b> - <i>Notched Impact Strength</i>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO180/1A	-30°C	<b>11</b>
<b>Vicat B/120</b>	°C	ISO 306		<b>255</b>
<b>HDT A 1.8 MPa T<sub>FF</sub></b>	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	<b>248</b>
<b>Viskositätszahl</b> – <i>Viscosity number</i>	ml/g	ISO 307	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	<b>150</b>
<b>Dichte</b> – <i>Density</i>	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183		<b>1,36</b>
<b>Verarbeitungshinweise</b> - <i>Processing</i>				
Vortrocknung - <i>Pre Drying</i>	80°C	2-6h		
Max. Restfeuchte – <i>Max. Moisture Content</i>	<0,2%			
Empfohlene Massetemperatur - <i>Melt Temperature</i>	280-300°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - <i>Mold Temperature</i>	70-90°C			

\* Prüfstab wenn nicht anders angegeben: trocken - *test specimen if not differently indicated: dry as molded*

Prüfumgebung - *test environment: 23°C/50% relH*

Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - *Test results refer to natural color material*