

SAXAMID 226RZ01

SAXAMID 226RZ01 ist eine Polyamid 6.6 Spritzgiesstyp. Diese Type ist mit einem halogenfreien und phosphorfreen Flammenschutz ausgestattet.

SAXAMID 226RZ01 is a polyamide 6.6 injection-molding-grade. This grade is equipped with a halogeneous-free and phosphorus-free flame retardant.

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen* <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Zugfestigkeit - <i>Tensile Strength</i>	N/mm ²	ISO 527-1	50 mm/min	80
Bruchdehnung - <i>Strain at Break</i>	%	ISO 527-1	50 mm/min	4
Zugmodul - <i>Tensile Modulus</i>	N/mm ²	ISO 527-1	1 mm/min	3700
Biegefestigkeit - <i>Flexural Strength</i>	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	105
Biegemodul - <i>Flexural Modulus</i>	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	3000
CHARPY Schlagzähigkeit - <i>Impact Strength</i>	kJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C	n.b.
CHARPY Schlagzähigkeit - <i>Impact Strength</i>	kJ/m ²	ISO 179/1eU	-30°C	n.b.
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i>	kJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C	4
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i>	kJ/m ²	ISO 179/1eA	-30°C	3
IZOD Schlagzähigkeit - <i>Unnotched Impact Strength</i>	kJ/m ²	ISO180/1U	23°C	55
IZOD Schlagzähigkeit - <i>Unnotched Impact Strength</i>	kJ/m ²	ISO180/1U	-30°C	54
IZOD Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i>	kJ/m ²	ISO180/1A	23°C	5
IZOD Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i>	kJ/m ²	ISO180/1A	-30°C	4
Vicat B/120	°C	ISO 306		238
HDT A 1.8 MPa TFF	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	84
Vergleichszahl der Kriechwegbildung CTI, Prüflösung A Prüfung nach UL-94 (0,8 mm)	V	IEC 60112 Interne Prüfmethode	tr tr	>600 V0
GWFI bei d=2 mm	°C	IEC 60695-2-12	tr	960
GWIT bei d=1 mm	°C	IEC 60695-2-13	tr	650
Viskositätszahl – <i>Viscosity number</i>	ml/g	ISO 307	H ₂ SO ₄	150
Dichte – <i>Density</i>	g/cm ³	ISO 1183		1,18
Verarbeitungshinweise - Processing				
Vortrocknung - <i>Pre Drying</i>	80°C	2-6h		
Max. Restfeuchte – <i>Max. Moisture Content</i>	<0,2%			
Empfohlene Massetemperatur - <i>Melt Temperature</i>	280-295°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - <i>Mold Temperature</i>	70-90°C			

* Prüfstab wenn nicht anders angegeben: trocken - *test specimen if not differently indicated: dry as molded*
 Prüfumgebung - *test environment: 23°C/50% relH*
 Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - *Test results refer to natural color material*