PRODUKT INFORMATION

PRODUCT INFORMATION



Edition: 03-2008

SAXAMID 236F3Q31

SAXAMID 236F3Q31 ist eine schlagzähmodifizierte Polyamid 6.6 Spritzgiesstype verstärkt mit 15 % Glasfasern mit sehr guter Fließfähigkeit für Applikationen, mit ausgezeichneter Kerbschlagzähigkeit und in Kombination mit geringer Kriechneigung.

SAXAMID 236 F3Q31 is a impact-modified polyamide 6.6 injection-molding-grade reinforced with 15 % glass fibres and very good flow properties. This grade is suitable for applications requiring extraordinary toughness in combination with low creep properties.

| Eigenschaft Property | Einheit Unit | Norm <i>Norm</i> | Bedingungen* Conditions | Wert Value |
|---|------------------------|----------------------------|--------------------------------|---------------|
| | | | | |
| Zugfestigkeit - Tensile Strength | N/mm ² | ISO 527-1 | 5 mm/min | 118 |
| Bruchdehnung - Strain at Break | % | ISO 527-1 | 5 mm/min | 3,8 |
| Zugmodul - Tensile Modulus | N/mm ² | ISO 527-1 | 1 mm/min | 4900 |
| Biegefestigkeit - Flexural Strength | N/mm ² | ISO 178 | 2 mm/min | 175 |
| Biegemodul - Flexural Modulus | N/mm² | ISO 178 | 2 mm/min | 4200 |
| CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength | kJ/m² | ISO 179/1eU | 23°C | 79 |
| CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength | kJ/m² | ISO 179/1eU | -30°C | 67 |
| CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength | kJ/m² | ISO 179/1eA | 23°C | 12 |
| CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength | kJ/m² | ISO 179/1eA | -30°C | 8 |
| IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength | kJ/m² | ISO180/1U | 23°C | 82 |
| IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength | kJ/m² | ISO180/1U | -30°C | 69 |
| IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength | kJ/m² | ISO180/1A | 23°C | 11 |
| IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength | kJ/m² | ISO180/1A | -30°C | 8 |
| Vicat B/120 | °C | ISO 306 | | 235 |
| HDT A 1.8 MPa T _{FF} | °C | ISO 75-1 A | 80*10*4 s=60mm | 232 |
| Viskositätszahl – Viscosity number | ml/g | ISO 307 | H ₂ SO ₄ | 150 |
| Dichte – Density | g/cm ³ | ISO 1183 | | 1, 18 |
| Verarbeitungshinweise - Processing | | | | |
| Vortrockung - Pre Drying | 80°C | 2-6h | | |
| Max. Restfeuchte – Max. Moisture Content | <0,2% | | | |
| Empfohlene Massetemperatur - Melt Temperature | 260-290°C | | | |
| Empfohlene Werkzeugtemperatur - Mold Temperature | 70-90°C | | | |
| Prüfstab wenn nicht anders angegeben: trocken - test specimen if not differently Prüfumgebung test anvironment: 200/500/ roll. | v indicated: dry as mo | olded | | |

www.saxpolymers.com

Prüfumgebung - test environment: 23°C/50% relH

Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - Test results refer to natural color material

Haftungsausschluss: Alle obigen Angaben erfolgen nach bestem Wissen, jedoch ohne Garantie, Gewähr oder Haftung jeglicher Art, weder implizit noch explizit. Alle Aussagen betreffend mögliche Anwendungen sind unverbindlich, da der tatsächliche Einsatz im ausschließlichen Einflussbereich des Verarbeiters liegt. Dieser darf weiters nicht davon ausgehen, dass Sicherheitsmaßnahmen hier angegeben sind, oder dass keine anderen Vorkehrungen erforderlich sind. - Disclaimer: Although all statements, information and data given herein are believed to be accurate, they are presented without guarantee, warranty or responsibility of any kind, express or implied. Statements or suggestions concerning possible use of this product are made without representation. The user should not assume that all safety measures are indicated, or that other measures may not be required.