

SAXAMID 236F4Q31

SAXAMID 236F4Q31 ist eine schlagzähmodifizierte Polyamid 6.6 Spritzgiesstypen verstärkt mit 20 % Glasfasern mit sehr guter Fließfähigkeit für Applikationen, mit ausgezeichneter Kerbschlagzähigkeit und in Kombination mit geringer Kriechneigung.

SAXAMID 236 F4Q31 is a impact-modified polyamide 6.6 injection-molding-grade reinforced with 20 % glass fibres and very good flow properties. This grade is suitable for applications requiring extraordinary toughness in combination with low creep properties.

| Eigenschaft <i>Property</i> | Einheit <i>Unit</i> | Norm <i>Norm</i> | Bedingungen* <i>Conditions</i> | Wert <i>Value</i> |
|---|------------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------------|
| Zugfestigkeit - <i>Tensile Strength</i> | N/mm ² | ISO 527-1 | 5 mm/min | 136 |
| Bruchdehnung - <i>Strain at Break</i> | % | ISO 527-1 | 5 mm/min | 3,4 |
| Zugmodul - <i>Tensile Modulus</i> | N/mm ² | ISO 527-1 | 1 mm/min | 5900 |
| Biegefestigkeit - <i>Flexural Strength</i> | N/mm ² | ISO 178 | 2 mm/min | 191 |
| Biegemodul - <i>Flexural Modulus</i> | N/mm ² | ISO 178 | 2 mm/min | 5000 |
| | | | | |
| CHARPY Schlagzähigkeit - <i>Impact Strength</i> | kJ/m ² | ISO 179/1eU | 23°C | 80 |
| CHARPY Schlagzähigkeit - <i>Impact Strength</i> | kJ/m ² | ISO 179/1eU | -30°C | 68 |
| CHARPY Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i> | kJ/m ² | ISO 179/1eA | 23°C | 14 |
| CHARPY Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i> | kJ/m ² | ISO 179/1eA | -30°C | 9 |
| IZOD Schlagzähigkeit - <i>Unnotched Impact Strength</i> | kJ/m ² | ISO180/1U | 23°C | 85 |
| IZOD Schlagzähigkeit - <i>Unnotched Impact Strength</i> | kJ/m ² | ISO180/1U | -30°C | 72 |
| IZOD Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i> | kJ/m ² | ISO180/1A | 23°C | 12 |
| IZOD Kerbschlagzähigkeit - <i>Notched Impact Strength</i> | kJ/m ² | ISO180/1A | -30°C | 9 |
| | | | | |
| Vicat B/120 | °C | ISO 306 | | 240 |
| HDT A 1.8 MPa T _{FF} | °C | ISO 75-1 A | 80*10*4 s=60mm | 239 |
| | | | | |
| Viskositätszahl – <i>Viscosity number</i> | ml/g | ISO 307 | H ₂ SO ₄ | 150 |
| | | | | |
| Dichte – <i>Density</i> | g/cm ³ | ISO 1183 | | 1, 20 |
| | | | | |
| Verarbeitungshinweise - <i>Processing</i> | | | | |
| Vortrocknung - <i>Pre Drying</i> | 80°C | 2-6h | | |
| Max. Restfeuchte – <i>Max. Moisture Content</i> | <0,2% | | | |
| Empfohlene Massetemperatur - <i>Melt Temperature</i> | 260-290°C | | | |
| Empfohlene Werkzeugtemperatur - <i>Mold Temperature</i> | 70-90°C | | | |

* Prüfstab wenn nicht anders angegeben: trocken - *test specimen if not differently indicated: dry as molded*
 Prüfungsumgebung - *test environment: 23°C/50% relH*
 Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - *Test results refer to natural color material*