

SAXAMID 236F5Q30

SAXAMID 236F5Q30 ist eine schlagzähmodifizierte Polyamid 6.6 Spritzgiesstypen verstärkt mit 25 % Glasfasern mit sehr guter Fließfähigkeit für Applikationen, bei welchen gute Schlagzähigkeit und sehr hohe Festigkeit/Steifigkeit gefordert sind.

SAXAMID 236F5Q30 is a impact-modified polyamide 6.6 injection-molding-grade reinforced with 25 % glass fibres and very good flow properties. This grade is suitable for applications requiring high toughness and high mechanical strength and rigidity.

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen* <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Zugfestigkeit - Tensile Strength	N/mm ²	ISO 527-1	5 mm/min	165
Bruchdehnung - Strain at Break	%	ISO 527-1	5 mm/min	3,5
Zugmodul - Tensile Modulus	N/mm ²	ISO 527-1	1 mm/min	7500
Biegefestigkeit - Flexural Strength	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	220
Biegemodul - Flexural Modulus	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	6100
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C	78
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eU	-30°C	72
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C	13
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eA	-30°C	10
IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1U	23°C	82
IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1U	-30°C	80
IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1A	23°C	13
IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO180/1A	-30°C	11
Vicat B/120	°C	ISO 306		246
HDT A 1.8 MPa T_{FF}	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	242
Viskositätszahl - Viscosity number	ml/g	ISO 307	H ₂ SO ₄	150
Dichte - Density	g/cm ³	ISO 1183		1,25
Verarbeitungshinweise - Processing				
Vortrocknung - <i>Pre Drying</i>	80°C	2-6h		
Max. Restfeuchte - <i>Max. Moisture Content</i>	<0,2%			
Empfohlene Massetemperatur - <i>Melt Temperature</i>	270-300°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - <i>Mold Temperature</i>	70-90°C			

* Prüfstab wenn nicht anders angegeben: trocken - *test specimen if not differently indicated: dry as molded*
 Prüfumgebung - *test environment: 23°C/50% relH*
 Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - *Test results refer to natural color material*